



Italian Design by Dario Tanfoglio

CARACTERÍSTICAS

Capacidad de refrigeración: 12.000 BTU/h⁽¹⁾
Capacidad nominal de refrigeración: 2,85 kW⁽²⁾
Clasificación energética: **A**
Potencia de sonido: **63 dB (A)**
Índice de eficiencia energética nominal: EER 2,61⁽²⁾
Gas: R410A⁽³⁾
Sin depósito: eliminación automática de la condensación
Mando a distancia multifunción
Display LCD
Timer 12h
Prácticas asas laterales
Ruedas

FUNCIONES

- Función de ventilación:**
2 velocidades de ventilación ajustable.
También se puede utilizar únicamente en modalidad ventilación.
- Función de deshumidificación**
- Función Auto:** funcionamiento en relación con la temperatura del ambiente, para optimizar el consumo de energía.
- Función Sleep:** aumenta gradualmente la temperatura programada y garantiza una emisión reducida de ruido para un mayor bienestar nocturno.
- Función Turbo:**
Máxima velocidad de ventilación. Súper fresco.



METALLIC FINISHING

Elegante acabado con pintura metalizada color plata.



REMOTE CONTROL

Mando a distancia multifunción.



CUBE POWER

La máxima potencia combinada con la máxima eficiencia: 2,85kW⁽²⁾.

(1) 35°C/80%UR

(2) Según la normativa EN14511

(3) Aparato herméticamente sellado que contiene gas fluorado con GWP equivalente 2088

Nombre del producto			DOLCECLIMA CUBE®
Código producto			01426
Capacidad refrigeración nominal (1)	Pdesignc	kW	2,8
Potencia máxima refrigeración (35°C / 80%UR)		BTU/h	12000
Potencia nominal absorbida para la refrigeración (1)	PEER	kW	1,1
Absorción nominal para la refrigeración (1)		A	4,8
Índice de eficiencia nominal (1)	EERd		2,6
Clase de eficiencia energética en refrigeración (1)			
Consumo de energía en el "termostato off"	PTO	W	19,0
Consumo de energía en el "modo de espera" (EN 62301)	PSB	W	1,0
Consumo de energía de los equipos sólo conducto (1) función de refrigeración	QSD	kWh/h	1,1
Tensión de alimentación		V-F-Hz	230-1-50
Tensión de alimentación mínima/máxima		V	198 / 264
Potencia máxima absorbida en refrigeración (1)		W	1090
Consumo máximo en refrigeración (1)		A	4,82
Capacidad de deshumidificación		l/h	1,1
Caudal de aire ambiente (máx/med/mín)		m³/h	410 / 345 / 255
Caudal de aire exterior		m³/h	440
Velocidad de ventilación			3
Manguera (longitud x diámetro)		mm	1500 x 120
Alcance máximo mando a distancia (distancia/esquina)		m / °	8 / ±80°
Dimensiones (Ancho x Alto x Prof.) (sin embalaje)		mm	460 x 767 x 395
Dimensiones (Ancho x Alto x Prof.) (con embalaje)		mm	484 x 852 x 448
Peso (sin embalaje)		Kg	30
Peso (con embalaje)		Kg	34
Nivel de presión sonora	LWA	dB(A)	41-49
Nivel de potencia acústica (sólo interior) (EN 12102)		dB(A)	63
Grado de protección de las carcasas			IP 10
Gas refrigerante*		Tipo	R410A
Potencial de calefacción global	GWP	kgCO2 eq.	2088
Carga gas refrigerante		kg	0,44
Máx. presión de ejercicio		MPa	3,60
Máx. presión de ejercicio lado de succión		MPa	2,10
Cable de conexión (Número de polos por sección mm²)			3 x 1,5
Fusible			10AT

CONDICIONES LÍMITE DE FUNCIONAMIENTO

Temperaturas Ambiente interior	Temperaturas máximas de funcionamiento en refrigeración	DB 35°C - WB 32°C
	Temperaturas mínimas de funcionamiento en refrigeración	DB 16°C
Temperaturas Ambiente exterior	Temperaturas máximas de funcionamiento en refrigeración	DB 43°C - WB 32°C
	Temperaturas mínimas de funcionamiento en refrigeración	DB 18°C - WB 16°C

(1) CONDICIONES DE PRUEBA: los datos se refieren a la norma EN14511

* Aparato herméticamente sellado que contiene gas fluorado

En todos los portátiles monobloc Olimpia Splendid está incluido un tubo flexible para la expulsión del aire (120 mm, longitud 1.5 m)