



M18 BPFP-CCST

PULVERIZADOR DE HORMIGÓN SWITCH TANK™ DE 15L

 Totalmente compatible con todos los productos SWITCH TANK™



Capacidad (I)	15
Capacidad de batería (Ah)	_
Caudal (I/min)	0.6 - 4.0
Distancia de pulverización (m)	7,6
Equipamiento estándar	1 boquilla recta, 1 boquilla angular y varilla de acero inoxidable
Longitud de la manguera (m)	1.75
Nº baterías suministradas	0

