



PG

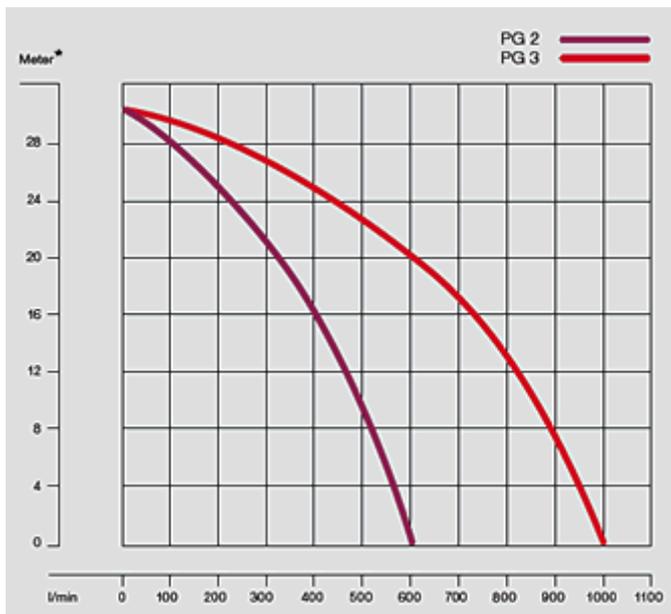
Bombas de desagüe



Potentes y rápidas en el transporte de agua limpia

Las bombas de alto rendimiento autoaspirantes de la serie PG han sido diseñadas para el transporte de agua con una cantidad reducida de sólidos (\varnothing hasta 6,5 mm). Gracias a su mecanismo autoaspirante y sus dimensiones compactas, estas bombas son ideales para aplicaciones pequeñas y de corta duración. El rodete impulsor de hierro fundido es fácil de aplicar, ofrece una larga vida útil y un mantenimiento muy sencillo.

- Junta cerámica mecánica reforzada con carbono
- Motor de cuatro tiempos fiable con desconexión por falta de aceite
- Cajas ligeras y resistentes de fundición de aluminio bajo presión
- Armazón de protección estable con cómodas asas de transporte



Funcionamiento a 3000 1/min.

* Altura total de caudal



Datos técnicos

	PG 2	PG 3
Dimensiones		
L x A x H mm	480 x 375 x 395	515 x 405 x 460
Diámetro (Racor de presión y de aspiración) mm	50	75
Peso de servicio kg	24	31
Características operativas		
Caudal máx. l/min	600	1,000
Altura de bombeo total m	30	30
Altura de succión máx. m	7.5	7.5
Diámetro sólido máx. mm	6.5	6.5
Datos del motor		
Tipo de motor	Motor de gasolina monocilíndrico de cuatro tiempos refrigerado por aire	Motor de gasolina monocilíndrico de cuatro tiempos refrigerado por aire
Fabricante del motor	Honda	Honda
Motor	GX 120	GX 160
Potencia del motor (DIN ISO 3046) kW	3	4.1
Cilindrada cm ³	118	163
a revoluciones 1/min	3,600	3,600
Consumo de combustible máx. l/h	1.3	1.8
Capacidad del depósito (combustible) l	2.5	3.6

Nota

La disponibilidad de cada producto puede variar de país a país. Es posible que la información /productos no estén disponibles en tu país. Para más información sobre la potencia del motor, consulte las instrucciones de uso. La potencia de salida efectiva puede variar en función de las condiciones de funcionamiento.

Sujeto a modificaciones y a errores de impresión. Ilustraciones aproximadas.

Copyright © 2015 Wacker Neuson SE.