

DF SMART



EQUIPO DE SERIE

- Ruedas y manijas para la movilización
- Corona de acero inoxidable con boquillas
- Filtro de agua en entrada
- Pulsador de parada de emergencia
- Sistema manual de regulación de la inclinación

OPCIONALES

- Compartimentos para movilización con carretilla elevadora
- Cable de alimentación de 10 m con conector Schuko
- Color personalizado (RAL)
- Caja de plástico para documentos
- Kit 110V

DATOS TÉCNICOS	DF SMART
Motor eléctrico	Monofásico 230 V - 16 A - 50 Hz - 2,2 kW
Conexión eléctrica	Ficha monofásica - 16 A - IP 67
Conexión hídrica	Unión rápida express ½"
Ventilador	9 palas de nylon, eje den aluminio
Capacidad aire	90 m³/min
Alcance (en ausencia de viento)	13 m
Presión de funcionamiento	De 1 a 5 bar
Filtro de agua en entrada	300 µm
Angulo de inclinación	De 10° a 50°
Dimensiones (Lu x La x H)	985 x 785 x 835 mm
Peso	79 kg
Consumo de agua	1.0 bar - 5.4 L/min 1.5 bar - 6.6 L/min 2.0 bar - 7.5 L/min 2.5 bar - 8.5 L/min