

# Deshumidificadores MASTER DH 62

Rendimiento (30°C/80% RH):

**52** l/24h

Rango de trabajo:

humedad **35 - 99** %    temperatura **3 - 35** °C

Flujo de aire:

**480** m<sup>3</sup>/h

Alimentación:

**220-240 / 50** V/Hz

Factor refrigerante:

**R410A**

Las dimensiones de la caja:

**590 x 580 x 850** mm

Consumo de potencia:

**990** W

Capacidad del depósito:

**11** l

Paleta:

**4** pza.

Peso neto/bruto:

**47 / 51** kg

Para espacios de aprox.:

**160** m<sup>3</sup>

Nivel de ruido:

**53** dB(A)

Compresor:

**rotativo**

## Características principales



# Descripción del modelo

- Alto rendimiento
- Carcasa de acero muy resistente
- Grandes ruedas y manerales
- Fácil manejo
- Control 100% automático
- Humidostato incorporado
- Posibilidad de funcionamiento continuo, incluso en condiciones difíciles (24 h/al día)
- Gran depósito de agua con paro automático por depósito lleno
- Indicador de depósito lleno
- Contador de tiempo
- Filtro de aire
- Desescarche automático por gases calientes
- Posibilidad de conectar un tubo para salida continua del agua condensada

# Características



Grandes huecos entre los tubitos del intercambiador evitan que estos se atasquen



Un filtro de aire compacto permite el trabajo en los espacios con mucho polvo



El control manual resistente al uso en condiciones difíciles