



GAMA RENTAL

HIMOINSA empresa con certificación de calidad ISO 9001

Los grupos electrógenos HIMOINSA cumplen el marcado CE que incluye las siguientes directivas:

- 2006/42/CE Seguridad de Máquinas.
- 2014/30/UE de Compatibilidad Electromagnética.
- 2014/35/UE material eléctrico destinado a utilizarse con determinados límites de tensión
- 2000/14/CE Emisiones Sonoras de Máquinas de uso al aire libre.(modificada por 2005/88/CE)
- (UE) N° 2016/1628 Emisiones de Gases y Partículas contaminantes
- EN 12100, EN 13857, EN 60204

Condiciones ambientales de referencia según la norma ISO 8528-1:2020: 1000 mbar, 25°C, 30% humedad relativa.

Prime Power (PRP):

Según la norma ISO 8528-1:2020, es la potencia máxima disponible para empleo bajo cargas variables por un número ilimitado de horas por año entre los intervalos de mantenimiento prescritos por el fabricante y en las condiciones ambientales establecidas por el mismo. La potencia media consumible durante un periodo de 24 horas no debe rebasar el 70% de la PRP.

Emergency Standby Power (ESP):

Según la norma ISO 8528-1:2020, es la potencia máxima disponible para empleo bajo cargas variables en caso de un corte de energía de la red o en condiciones de prueba por un número limitado de horas por año de 200h entre los intervalos de mantenimiento prescritos por el fabricante y en las condiciones ambientales establecidas por el mismo. La potencia media consumible durante un periodo de 24 horas no debe rebasar el 70% de la ESP.

Continuos Power (COP): Según la norma ISO 8528-1:2020, es la potencia máxima disponible para empleo bajo cargas constantes por un número ilimitado de horas al año entre los intervalos de mantenimiento prescritos por el fabricante y en las condiciones ambientales establecidas por el mismo.

Rendimiento "Clase G2" de acuerdo con el ensayo de impactos de carga según norma ISO 8528-5:2020

HIMOINSA HEADQUARTERS:

Fábrica: Ctra. Murcia - San Javier, Km. 23,6 | 30730 SAN JAVIER (Murcia) Spain
Tel.+34 968 19 11 28 Fax +34 968 19 12 17 Fax +34 968 19 04 20 |
info@himoinsa.com | www.himoinsa.com

Centros Productivos:

ESPAÑA • FRANCIA • INDIA • CHINA • USA • BRASIL • ARGENTINA

Filiales:

PORTUGAL | POLONIA | ALEMANIA | UK | SINGAPUR | EMIRATOS ÁRABES UNIDOS
| PANAMÁ | REPUBLICA DOMINICANA | ARGENTINA | ANGOLA | SUDÁFRICA |
MARRUECOS

SERVICIO

PRP

ESP

POTENCIA

kVA

94

102

POTENCIA

kW

75

82

RÉGIMEN DE
FUNCIONAMIENTO

r.p.m.

1.500

TENSIÓN PRINCIPAL

V

400/230

TENSIONES
DISPONIBLES

V

200/115 · 230 V (t)

FACTOR DE POTENCIA

Cos Phi

0,8



INSONORIZADA RENTAL

DS5R

DS5R



REFRIGERADO POR AGUA



TRIFÁSICO



50 HZ



STAGE V



DIÉSEL

Himoinsa se reserva el derecho de modificar cualquier característica sin previo aviso.

Pesos y medidas basadas en los productos estandar. Las ilustraciones pueden incluir accesorios opcionales.

Las características técnicas descritas en este catálogo se corresponden con la información disponible en el momento de la impresión.

Las ilustraciones e imágenes son orientativas y podrían no coincidir en su totalidad con el producto.

Diseño industrial bajo patente.



Especificaciones de Motor | 1.500 r.p.m.

Potencia Nominal (PRP)	kW	94
Potencia Nominal (ESP)	kW	94
Fabricante	FPT_IVECO	
Modelo	F36.ETVP02.A94	
Tipo de Motor	Diesel 4 tiempos	
Tipo de Inyección	Directa, common rail	
Tipo aspiración	Turboalimentado y post-enfriado	
Cilindros, número y disposición	4-L	
Diámetro x Carrera	mm	102 x 110
Cilindrada total	L	3,6
Sistema de refrigeración	Líquido (agua + 50% glicol)	
Especificaciones del aceite motor	10W-40 (API CJ-4, CK-4)	
Relación de compresión	18,5:1	

Consumo máximo de aceite a plena carga	g/kWh	0,25
Capacidad total de aceite (incluido tubos, filtros)	L	9
Regulador	Tipo	Electrónico
Filtro de Aire	Tipo	Seco



- Motor diesel
- 4 tiempos
- Refrigerado por agua
- Arranque eléctrico 12V
- Filtro decantador (nivel no visible)
- Filtro de aire en seco
- Radiador con ventilador soplante
- Sensor de nivel agua radiador
- Bulbos de ATA
- Regulación electrónica
- Protecciones de partes calientes
- Protecciones de partes móviles
- Bulbos de BPA (Opcional).



Especificaciones Alternador | STAMFORD

Fabricante	STAMFORD	
Modelo	UCI274C	
Polos	Nº	4
Tipo de conexión (estándar)	Estrella - Serie	
Tipo de acoplamiento	S-3 11"1/2	
Grado de protección aislamiento	Clase	Clase H

Grado de protección (según IEC-34-5)	IP23
Sistema de excitación	Autoexcitado, sin escobillas
Regulador de tensión	A.V.R. (Electrónico)
Tipo de soporte	Monopalier
Sistema de acoplamiento	Disco Flexible
Tipo de recubrimiento	Estándar (Impregnación en vacío)



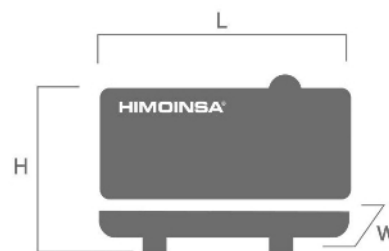
- Autoexcitado y autorregulado
- Protección IP23
- Aislamiento clase H

DIMENSIONES Y PESO

		Versión Estandar	Versión Gran Capacidad
Largo (L)	mm	2960	2960
Alto (H)	mm	1900	2180
Ancho (W)	mm	1200	1200
Volumen de embalaje máximo	m³	6,75	7,74
Peso con líquidos en radiador y cárter	Kg	2171	2288
Capacidad del depósito	L	450	850
Autonomía (70% PRP)	Horas	29	54
Autonomía (100% PRP)	Horas	20	37

Depósito de acero

Depósito de acero



PRESIÓN SONORA

Nivel de presión sonora	dB(A)@7m	65 ± 2,4
-------------------------	----------	----------

DATOS DE INSTALACIÓN

SISTEMA DE ESCAPE

Máx. temperatura gas de escape	°C	740
Máxima contrapresión aceptable	mbar	220

CANTIDAD DE AIRE NECESARIA

Caudal aire ventilador alternador	m³/s	0,514
-----------------------------------	------	-------

CONSUMO COMBUSTIBLE

Consumo combustible ESP	l/h	23,5
Consumo combustible 100 % PRP	l/h	22,74
Consumo combustible 70 % PRP	l/h	15,62
Consumo combustible 50 % PRP	l/h	11,2

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

Tipo de combustible		Diésel
Depósito combustible	L	450
Otras capacidades de depósito de combustible	L	850

SISTEMA DE PUESTA EN MARCHA

Tensión Auxiliar	Vcc	12
------------------	-----	----

SISTEMA DE POSTRATAMIENTO DE GASES

Capacidad Depósito Adblue	l	43
Consumo Adblue 100%	l/h	0,99
Consumo Adblue 80%	l/h	0,81



Versión Insonoro

- Chasis Acero
- Registro para llenado del radiador
- Pre-instalación o nicho para albergar los enchufes de conexión rápidos para trasiego del combustible
- Chasis anti-fugas, predispuesto para retención de líquidos (Bandeja de retención)
- Registro para limpieza y drenaje del depósito de combustible
- Tapa basculante en el escape
- Patín de arrastre y horquillas para transporte con carretilla
- Amortiguadores antivibratorios
- Tanque de combustible integrado en el chasis
- Aforador de nivel de combustible
- Carrocería fabricada con chapa de alta calidad
- Alta resistencia mecánica
- Bajo nivel de emisiones sonoras
- Insonorización a base de lana de roca volcánica de alta densidad
- Acabado superficial a base de polvo de poliéster epoxídico
- Total acceso a mantenimientos (agua, aceite y filtros sin desmontar capot)
- Kit de extracción de aceite del cárter
- Pulsador Parada de emergencia (doble protección por parada de emergencia Interior en cuadro + Exterior en carrocería)
- Mecanizado para salida de cables de potencia
- Puerta con ventana para visualización de cuadro de control, alarmas y medidas
- Cerraduras de presión
- Protección IP conforme a ISO 8528-13:2016



FUNCIONALIDADES DE LAS CENTRALES

CEM 8

Lecturas de grupo

Tensión entre fases
Tensión entre fase y neutro
Intensidades
Frecuencia
Potencia aparente (kVA)
Potencia activa (kW)
Potencia reactiva (kVar)
Factor de Potencia

Lecturas de red

Tensión entre fases
Tensión entre fase y neutro
Intensidades
Frecuencia
Potencia aparente
Potencia activa
Potencia reactiva
Factor de Potencia

Lecturas de motor

Temperatura de refrigerante
Presión de aceite
Nivel de combustible (%)
Tensión de batería
R.P.M.
Tensión alternador de carga de batería

Protecciones de motor

Alta temperatura de agua
Alta temperatura de agua por sensor
Baja temperatura de motor por sensor
Baja presión de aceite
Baja presión de aceite por sensor
Bajo nivel de agua
Parada inesperada
Reserva de combustible
Reserva de combustible por sensor
Fallo de parada
Fallo de tensión de batería
Fallo alternador carga batería
Sobrevelocidad
Subfrecuencia
Fallo de arranque
Parada de emergencia

● Estandar

⊙ Opcional

CEM 8
Protecciones de alternador

Alta frecuencia
Baja frecuencia
Alta tensión
Baja tensión
Cortocircuito
Asimetría entre fases
Secuencia incorrecta de fases
Potencia Inversa_Inverse
Sobrecarga
Caída de señal de grupo

Contadores

Cuenta horas total
Cuenta horas parcial
Kilowatímetro
Contador de arranques válidos
Contador de arranques fallidos
Mantenimiento

Comunicaciones

RS232
RS485
Modbus IP
Modbus
CCLAN
Software para PC
Módem analógico
Módem GSM/GPRS
Pantalla remota
Telesignal
J1939

Aplicaciones especiales Prestaciones

Histórico de alarmas
Arranque externo
Inhibición de arranque
Arranque por fallo de red
Arranque por normativa EJP
Control de pre-calentamiento de motor
Activación de contactor de grupo
Activación de contactor de Red y Grupo
Control del trasiego de combustible
Control de temperatura de motor
Marcha forzada de grupo
Alarmas libres programables
Función de arranque de grupo en modo test
Salidas libres programables
Multiligüe
Reloj programador
Localización GPS
Sincronismo
Sincronismo con la red
Eliminación del segundo
RAM7
Panel repetitivo

• Estandar

⊙ Opcional



CUADROS DE CONTROL

NOT PICTURE



M5

Cuadro control manual Auto-Start digital y protección magnetotérmica (según tensión y voltaje) y diferencial con CEM8.

Central digital CEM 8



Sistema Eléctrico

- Cuadro de potencia con pletinas integradas en el interruptor
- Seguridad en bornera de salida (disparo de magnetotérmico y alarma en central)
- Desconector de batería/s
- Protección magnetotérmica
- Cuadro de bases provisto de 2x16A (2Ph), 1x16A (3Ph), 1x32A (3Ph) y 1x63A (3Ph) (Opcional para gama light frame)
- Cuadro de bases IP67 (Opcional para gama light frame)
- Cuadro de control M5 con central electrónica CEM8 y parada de emergencia conmutada
- Protección diferencial regulable (tiempo y sensibilidad) de serie en M5 y AS5 con protección magnetotérmica
- Alternador de carga de baterías con toma de tierra
- Batería/s de arranque instaladas (incluye/n cables y soporte)
- Instalación eléctrica de toma de tierra, con conexión prevista para pica de tierra (pica no suministrada)