



HIMOINSA®
THE ENERGY

MODELO
HFW-100 T5
GAMA INDUSTRIAL
Insonorizado Estándar
Powered by FPT_IVECO



- D10
- REFRIGERADOS POR AGUA
- TRIFÁSICOS
- 50 HZ
- STAGE 2
- DIESEL

Datos de Grupo



SERVICIO		PRP	STANDBY
Potencia	kVA	100	107
Potencia	kW	79	86
Régimen de Funcionamiento	r.p.m.	1.500	
Tensión Estándar	V	400/230	
Tensiones disponibles	V	230 - 230/132	
Factor de potencia	Cos Phi	0,8	

01

HIMOINSA empresa con certificación de calidad ISO 9001

Los grupos electrógenos HIMOINSA cumplen el marcado CE que incluye las siguientes directivas:

- 2006/42/CE Seguridad de Máquinas.
- 2006/95/CE de Baja Tensión.
- 2004/108/CE de Compatibilidad Electromagnética.
- 2000/14/CE Emisiones Sonoras de Máquinas de uso al aire libre (modificada por 2005/88/CE)
- EN 12100, EN 13857, EN 60204

Condiciones ambientales de referencia según la norma ISO 8528-1:2005: 1000 mbar, 25°C, 30% humedad relativa.

Prime Power (PRP):

Según la norma ISO 8528-1:2005, es la potencia máxima disponible para empleo bajo cargas variables por un número ilimitado de horas por año entre los intervalos de mantenimiento prescritos por el fabricante y en las condiciones ambientales establecidas por el mismo. La potencia media consumible durante un periodo de 24 horas no debe rebasar el 70% de la PRP.

Emergency Standby Power (ESP):

Según la norma ISO 8528-1:2005, es la potencia máxima disponible para empleo bajo cargas variables en caso de un corte de energía de la red o en condiciones de prueba por un número limitado de horas por año de 200h entre los intervalos de mantenimiento prescritos por el fabricante y en las condiciones ambientales establecidas por el mismo. La potencia media consumible durante un periodo de 24 horas no debe rebasar el 70% de la ESP.

HIMOINSA HEADQUARTERS:

Fábrica: Ctra. Murcia - San Javier, Km. 23,6 | 30730 SAN JAVIER (Murcia) Spain
Tel.+34 968 19 11 28 Fax +34 968 19 12 17 Fax +34 968 19 04 20 info@himoinsa.com www.himoinsa.com

Centros Productivos:

ESPAÑA • FRANCIA • INDIA • CHINA • USA • BRASIL

Filiales:

ITALIA | PORTUGAL | POLONIA | ALEMANIA | SINGAPUR | EMIRATOS ARABES | MÉXICO | PANAMÁ | ARGENTINA | ANGOLA | UK



Ctra. Murcia - San Javier, km. 23,6 | 30730 San Javier (Murcia) SPAIN | Tel.: +34 902 19 11 28 / +34 968 19 11 28
Fax: +34 968 19 12 17 | Export Fax +34 968 19 04 20 | E-mail: info@himoinsa.com | www.himoinsa.com





Especificaciones de Motor 1.500 r.p.m.

SERVICIO		PRP	STANDBY
Potencia Nominal	kW	87,5	96,2
Fabricante		FPT_IVECO	
Modelo		NEF45 TM 2A	
Tipo de Motor		Diesel 4 tiempos	
Tipo de Inyección		Directa	
Tipo aspiración		Turboalimentado y post-enfriado	
Clindros, número y disposición		4 - L	
Diámetro x Carrera	mm	104 x 132	
Cilindrada total	L	4,5	
Sistema de refrigeración		Líquido (agua + 50% glicol)	
Especificaciones del aceite motor		ACEA E3 - E5	
Relación de compresión		17,5 : 1	
Consumo combustible Standby	l/h	24,4	
Consumo combustible 100 % PRP	l/h	22	
Consumo combustible 80 % PRP	l/h	16,2	
Consumo combustible 50 % PRP	l/h	11	
Consumo máximo de aceite a plena carga		0,5 % del consumo de combustible	
Capacidad total de aceite (incluido tubos, filtros)	L	12,8	
Cantidad total de líquido refrigerante	L	18,5	
Regulador	Tipo	Mecánico	
Filtro de Aire	Tipo	Seco	
Diámetro interior de salida de escape	mm	70,3	

Alternador

DATOS GENERADOR SINCRONO		
Polos	Nº	4
Tipo de conexión (estándar)		Estrella - Serie
Tipo de acoplamiento		S-3 11"1/2
Grado de protección aislamiento	Clase	Clase H
Grado de protección mecánica (según IEC-34-5)		IP23
Sistema de excitación		Autoexcitado, sin escobillas
Regulador de tensión		A.V.R. (Electrónico)
Tipo de soporte		Monopalier
Sistema de acoplamiento		Disco Flexible
Tipo de recubrimiento		Estándar (Impregnación en vacío)



Datos de Instalación

Sistema De Escape

Máx. temperatura gas de escape	°C	535
Caudal de gas de escape	Kg/s	0,148
Máxima contrapresión aceptable	kPa	5
Diámetro exterior salida escape	mm	90
Calor Evacuado por el escape	KCal/Kwh	731,6

Cantidad De Aire Necesaria

Máximo caudal de aire necesario para la combustión	m3/h	427
Caudal de aire ventilador motor	m3/s	2,2
Caudal aire ventilador alternador	m3/s	0,514

Sistema De Puesta En Marcha

Potencia de arranque	kW	3
Potencia de arranque	CV	4,08
Batería recomendada	Ah	100
Tensión Auxiliar	Vcc	12

Sistema De Combustible

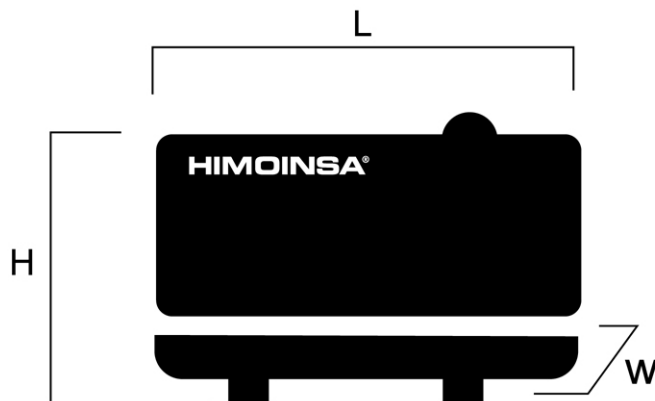
Tipo de combustible		Diesel
Depósito combustible	L	288
Otras capacidades de depósito de combustible	L	450, 850



HIMOINSA®
THE ENERGY

MODELO
HFW-100 T5
GAMA INDUSTRIAL
Insonorizado Estándar
Powered by FPT_IVECO

Dimensiones



Dimensiones y Peso

(L) Largo	mm	2.750
(H) Alto	mm	1.760
(W) Ancho	mm	1.100
Volumen de embalaje máximo	m3	5,32
(*) Peso con líquidos en radiador y carter	Kg	1.689
Capacidad del depósito	L	288
Autonomía	Horas	18
Nivel de presión sonora	dB(A)@7m	69 ± 2,3

(*) (con accesorios estándar)

VERSIÓN ESTANDAR (Depósito de plástico)

HIMOINSA se reserva el derecho de modificar cualquier característica sin previo aviso.

Pesos y medidas basadas en los productos estandar. Las ilustraciones pueden incluir accesorios opcionales.

Las características técnicas descritas en este catálogo se corresponden con la información disponible en el momento de la impresión.

Diseño industrial bajo patente.

Distribuidor local



HIMOINSA®
THE ENERGY

MODELO
HFW-100 T5
GAMA INDUSTRIAL
Insonorizado Estándar
Powered by FPT_IVECO

Dimensiones de Otras Versiones Disponibles

Dimensiones y Peso		
(L) Largo	mm	2.750
(H) Alto	mm	1.900
(W) Ancho	mm	1.100
Volumen de embalaje máximo	m3	5,75
(*) Peso con líquidos en radiador y carter	Kg	1.807
Capacidad del depósito	L	450
Autonomía	Horas	28
Nivel de presión sonora	dB(A)@7m	69 ± 2,3

(*) (con accesorios estándar)

VERSIÓN GRAN CAPACIDAD (Depósito de acero)

Dimensiones y Peso		
(L) Largo	mm	2.750
(H) Alto	mm	2.163
(W) Ancho	mm	1.100
Volumen de embalaje máximo	m3	6,54
(*) Peso con líquidos en radiador y carter	Kg	1.937
Capacidad del depósito	L	850
Autonomía	Horas	52
Nivel de presión sonora	dB(A)@7m	69 ± 2,3

(*) (con accesorios estándar)

VERSIÓN GRAN CAPACIDAD (Depósito de acero)

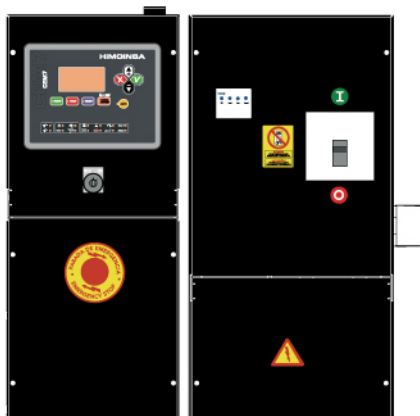


HIMOINSA®
THE ENERGY

CUADROS DE CONTROL

M5

Cuadro control manual Auto-Start digital y protección magnetotérmica (según tensión y voltaje) y diferencial con CEM7. CEM7



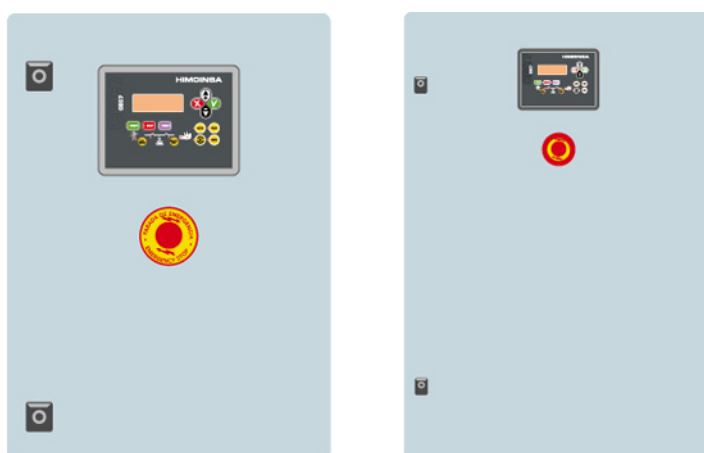
AS5

Cuadro automático SIN conmutación y SIN control de red con CEM7. (*) Opción AS5 con central CEA7.
Cuadro automático SIN conmutación y CON control de red.



CC2

Armario de Conmutación Himoinsa CON visualización. CEC7



MODELO
HFW-100 T5
GAMA INDUSTRIAL
Insonorizado Estándar
Powered by FPT_IVECO

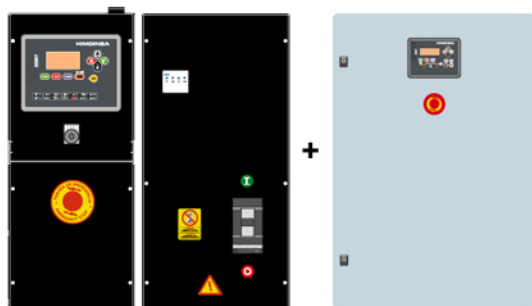


HIMOINSA®
THE ENERGY

CUADROS DE CONTROL

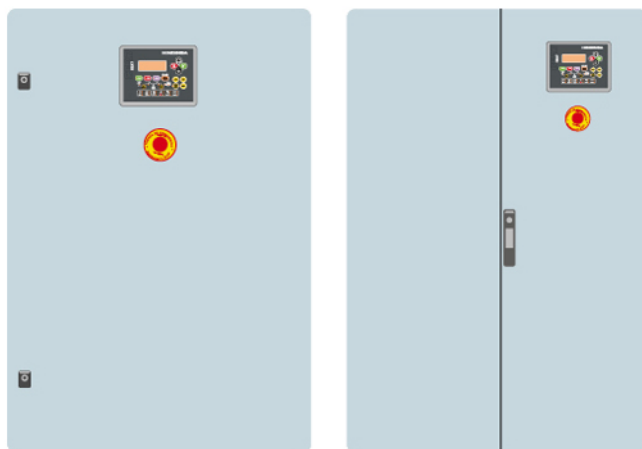
AS5 + CC2

Cuadro automático CON conmutación y CON control de red. La visualización estará en el grupo y en el armario. CEM7+CEC7



AC5

Cuadro automático por fallo de red. Armario en pared CON conmutación y protección magnetotérmica (según tensión y voltaje). CEA7



MODELO
HFW-100 T5
GAMA INDUSTRIAL
Insonorizado Estándar
Powered by FPT_IVECO



Características de la Central de Control

	CEM 7	CEC 7	CEA 7	CEM7 + CEC7
 LECTURAS DE GRUPO				
Tensión entre fases	.	.	.	.
Tensión entre fase y neutro	.	.	.	.
Intensidades	.	.	.	.
Frecuencia	.	.	.	.
Potencia aparente (kVA)	.	.	.	.
Potencia activa (kW)	.	.	.	.
Potencia reactiva (kVar)	.	.	.	.
Factor de Potencia	.	.	.	.
 LECTURAS DE RED				
Tensión entre fases	x	.	.	.
Tensión entre fase y neutro	x	.	.	.
Intensidades	x	.	.	.
Frecuencia	x	.	.	.
Potencia aparente	x	X	.	.
Potencia activa	x	X	.	.
Potencia reactiva	x	X	.	.
Factor de Potencia	x	X	.	.
 LECTURAS DE MOTOR				
Temperatura de refrigerante	.	X	.	.
Presión de aceite	.	X	.	.
Nivel de combustible (%)	.	X	.	.
Tensión de batería	.	X	.	.
R.P.M.	.	X	.	.
Tensión alternador de carga de batería	.	X	.	.
 PROTECCIONES DE MOTOR				
Alta temperatura de agua	.	X	.	.
Alta temperatura de agua por sensor	.	X	.	.
Baja temperatura de motor por sensor	.	X	.	.
Baja presión de aceite	.	X	.	.
Baja presión de aceite por sensor	.	X	.	.
Bajo nivel de agua	.	X	.	.
Parada inesperada	.	X	.	.
Reserva de combustible	.	X	.	.
Reserva de combustible por sensor	.	X	.	.
Fallo de parada	.	X	.	.
Fallo de tensión de batería	.	X	.	.
Fallo alternador carga batería	.	X	.	.
Sobrevelocidad	.	X	.	.
Subfrecuencia	.	X	.	.
Fallo de arranque	.	X	.	.
Parada de emergencia	.	.	.	.
 PROTECCIONES DE ALTERNADOR				
Alta frecuencia	.	.	.	.
Baja frecuencia	.	.	.	.
Alta tensión	.	.	.	.
Baja tensión	.	.	.	.
Cortocircuito	.	X	.	.
Asimetría entre fases	.	.	.	.
Secuencia incorrecta de fases	.	.	.	.
Potencia Inversa	.	X	.	.
Sobrecarga	.	X	.	.
Caída de señal de grupo	.	.	.	.

- Standard
- x No incluido
- Opcional

NOTA: Todas las protecciones son programables para realizar "Aviso" o "Parada de motor CON o SIN enfriamiento".



Características de la Central de Control

	CEM 7	CEC 7	CEA 7	CEM7 + CEC7
 CONTADORES				
Cuentahoras total	•	•	•	•
Cuentahoras parcial	•	•	•	•
Kilowatimetro	•	•	•	•
Contador de arranques válidos	•	•	•	•
Contador de arranques fallidos	•	•	•	•
Mantenimiento	•	•	•	•
 COMUNICACIONES				
RS232	•	•	•	•
RS485	•	•	•	•
Modbus IP	•	•	•	•
Modbus	•	•	•	•
CCLAN	•	X	•	•
Software para PC	•	•	•	•
Módem analógico	•	•	•	•
Módem GSM/GPRS	•	•	•	•
Pantalla remota	•	X	•	•
Telesñal	•(8+4)		•(8+4)	•(8+4)
J1939	•	X	•	•
 PRESTACIONES				
Histórico de alarmas	(10) / (+100)	-10	(10) / (+100)	(10) / (+100)
Arranque externo	•	•	•	•
Inhibición de arranque	•	•	•	•
Arranque por fallo de red	•(CEC7)	•	•	•
Arranque por normativa EJP	•	X	•	•
Activación de contactor de grupo	•	X	X	•
Activación de contactor de Red y Grupo	X	•	•	•
Control del trasiego de combustible	•	X	•	•
Control de temperatura de motor	•	X	•	•
Marcha forzada de grupo	•	X	•	•
Alarmas libres programables	•	X	•	•
Función de arranque de grupo en modo test	•	X	•	•
Salidas libres programables	•	X	•	•
Multilígue	•	•	•	•
APLICACIONES ESPECIALES				
Localización GPS	•		•	•
Sincronismo	•		•	•
Sincronismo con la red	•		•	•
Eliminación del segundo cero	•		•	•
RAM7	•		•	•
Panel repetitivo	•		•	•
Reloj programador	•		•	•

- Standard
- x No incluido
- Opcional

CEC7: prestación disponible al incorporar CEC7 a la instalación

MPS 5.0: aplicación disponible al incorporar el módulo MPS 5.0 al cuadro.

Nota: La configuración AS5+CC2, dispondrá de todas las funcionalidades de la central CEM7 mas las lecturas de red de la central CEC7.



HIMOINSA®
THE ENERGY

MODELO
HFW-100 T5
GAMA INDUSTRIAL
Insonorizado Estándar
Powered by FPT_IVECO

Características de Grupo Electrónico

Motor

- Motor diesel
- 4 tiempos
- Refrigerado por agua
- Arranque eléctrico 12V
- Radiador con ventilador soplante
- Filtro decantador (nivel no visible)
- Regulación mecánica
- Filtro de aire en seco
- Protecciones de partes calientes
- Protecciones de partes móviles
- Opcional :
 - Bulbos de ATA
 - Bulbos de BPA
 - Sensor de nivel agua radiador

Alternador

- Autoexcitado y autorregulado
- 4 polos
- Regulación AVR
- Protección IP23
- Aislamiento clase H
- Monopaliar
- Acoplamiento mediante discos flexibles

Sistema Eléctrico

- Cuadro eléctrico de control y potencia, con aparatos de medida y central de control (según necesidad y configuración)
- Protección magnetotérmica tetrapolar
- Protección diferencial regulable (tiempo y sensibilidad) de serie en M5 y AS5 con protección magnetotérmica
- Cargador de batería (incluido en grupos con cuadro de versión automática)
- Resistencia de caldeo (de serie en grupos con cuadro de versión automática)
- Alternador de carga de baterías con toma de tierra
- Batería/s de arranque instaladas (incluye/n cables y soporte)
- Instalación eléctrica de toma de tierra, con conexión prevista para pica de tierra (pica no suministrada)
- Opcional :
 - Desconector de batería/s



HIMOINSA®
THE ENERGY

MODELO
HFW-100 T5
GAMA INDUSTRIAL
Insonorizado Estándar
Powered by FPT_IVECO

Características de Grupo Electrógeno

Versión Insonoro

- Chasis Acero
 - Kit de extracción de aceite del cárter
 - Versatilidad para el montaje de chasis de gran capacidad con depósito metálico
 - Amortiguadores antivibratorios
 - Tanque de combustible
 - Aforador de nivel de combustible
 - Pulsador parada de emergencia
 - Carrocería fabricada con chapa de alta calidad
 - Alta resistencia mecánica
 - Bajo nivel de emisiones sonoras
 - Insonorización a base de lana de roca volcánica de alta densidad
 - Acabado superficial a base de polvo de poliéster epoxídico (ensayo de niebla salina superior a 1000h)
 - Total acceso a mantenimientos (agua, aceite y filtros sin desmontar capot)
 - Gancho de izado reforzado para elevación con grúa
 - Chasis estanco (hace función de doble pared retención líquidos)
 - Tapón drenaje depósito
 - Tapón drenaje chasis
 - Chasis predispuesto para instalación de kit móvil
 - Silencioso residencial de acero de -35db(A)
- Opcional :
- Válvula de 3 vías para trasiego de combustible (disponible con conexiones de 1/2" y de 3/8")
 - Bomba de trasiego de combustible



HIMOINSA®
THE ENERGY

MODELO
HFW-100 T5
GAMA INDUSTRIAL
Insonorizado Estándar
Powered by FPT_IVECO

Resumen PDF

Creado : 06/07/2015 15:12

Autor : Himoinsa

Total páginas : 12

Tipo Informe : Ficha Técnica - Gama industrial

Generado por : Dpto. Ingeniería Himoinsa

Página 1. Datos de Grupo

Página 2. Especificaciones Motor. Especificaciones Alternador.

Página 3. Datos de instalación

Página 4. Dimensiones

Página 5. Dimensiones de Otras Versiones Disponibles

Página 6. Cuadros de Control

Página 7. Cuadros de Control

Página 8. Características de la Central de Control (I)

Página 9. Características de la Central de Control (II)

Página 10. Características + Opcionales Grupo electrógeno

Página 11. Características + Opcionales Grupo electrógeno

Página 12. Resumen PDF (ID455338333137363230)

http://www.himoinsa.com/grupo-electrogeno/831_13/grupo-electrogeno-diesel-hfw-100_t5-fpt_iveco-50hz-gama-industrial-prp_100kva.aspx

