

CX12 S2 800X520

TAMAÑO COMPACTO, GRAN MANIOBRABILIDAD



CX12

La transpaleta eléctrica CX12 está indicada para transportar cargas en superficies lisas o pavimentadas. Su tamaño compacto y radio de giro la convierten en la herramienta ideal para trabajar en espacios reducidos, como camiones o pasillos estrechos.

MANIOBRABILIDAD

Gracias al ancho B1, que es igual al de las horquillas, y a la medida L2 de 360 mm, la transpaleta eléctrica CX12 es la herramienta ideal para mover palets en camiones, en pasillos de supermercados y cualquier aplicación donde el espacio es limitado. Esta máquina ofrece la mejor configuración en su categoría gracias al ancho del chasis, el peso de servicio y el radio de giro, lo que garantiza una transpaleta compacta y con gran maniobrabilidad.



TIMÓN Y CONTROLES

- Timón ergonómico
- Indicador luminoso para el control del estado de la batería.
- Control de tracción mariposa.
- Pulsador de seguridad con aviso acústico.
- Control de elevación/descenso ubicado a ambos lados del timón (solo en CX14).
- Contador de horas en las versiones Plus y Gel (solo en CX14).
- Botón "Tortuga" para movimiento lento, que permite realizar operaciones con el timón en posición vertical.



RODILLOS

Configuración estándar con rodillos de poliuretano individuales. Rodillos tándem disponibles como opcional.



Descripción

1.1 Fabricante			LIFTER
1.2 Elevación			Eléctrico
1.3 Grupo tracción			Eléctrico
1.4 Conducción			Acompañante
1.5 Capacidad carga	Q	Kg	1200
1.6 Centro gravedad	c	mm	400
1.8 Distancia de la carga	x	mm	536
1.9 Distancia entre ejes	y	mm	769

Pesos

2.1 Peso con batería		Kg	150
2.2 Carga sobre ejes con carga, atras		Kg	1017
2.2 Carga sobre ejes con carga, delante		Kg	333
2.3 Carga sobre ejes sin carga, delante		Kg	121
2.3 Carga sobre ejes sin carga, atras		Kg	29

Chasis/Ruedas

3.1 Ruedas delanteras			GOMA
3.1 Ruedas estabilizadoras delanteras			POLY.I.
3.1 Ruedas traseras			NYLON
3.2 Dimensiones ruedas delanteras - Ancha		mm	50
3.2 Dimensiones ruedas delanteras - Diametro		mm	186
3.3 Dimensiones ruedas traseras - Diametro		mm	82
3.3 Dimensiones ruedas traseras - Ancha		mm	82
3.4 Dimensiones Ruedas Laterales (Ø)		mm	75
3.4 Dimensiones Ruedas Laterales (ancho)		mm	32
3.5 Dimensiones ruedas traseras - Q.ty (X=motriz)		nr	2
3.5 Dimensiones ruedas delanteras - Q.ty (X=motriz)		nr	1x
3.6 Vía delantera		b10 mm	369
3.7 Vía trasera		b11 mm	371

Dimensiones

4.4 Elevación		h3 mm	115
4.9 Altura del timón max		h14 mm	1345
4.9 Altura del timón min		h14 mm	885
4.15 Altura horquillas bajadas		h13 mm	85
4.19 Longitud total		l1 mm	1160
4.20 Longitud de timón a horquillas		l2 mm	360
4.21 Ancho total		b1 mm	520
4.22 Dimensiones horquillas		s mm	55
4.22 Dimensiones horquillas		e mm	150
4.22 Dimensiones horquillas		l mm	800
4.25 Ancho horquillas		b5 mm	520
4.32 Altura libre inferior, con carga, al centro entre ejes		m2 mm	30
4.34 Pasillo de trabajo para palet 800x1200 longit.		Ast mm	1382
4.35 Radio de giro		Wa mm	918

Prestaciones

5.1 Velocidad de tracción con carga	Km/h	4.3
5.1 Velocidad de tracción sin carga	Km/h	4.8
5.10 Freno de Servicio		Eléctrico

Motores eléctricos

6.1 Potencia motor de tracción	kW	0.35
6.2 Potencia motor elevación	kW	0.4
6.4 Voltaje batería	V	24
6.5 Peso de batería, Min	Kg	25
6.5 Peso de batería, Max	Kg	40
6.6 Consumo de energía según ciclo VDI	kWh/h	0.28
8.4 Nivel sonoro al oído del conductor	dB(A)	67

*Batería integrada y cargador

