

DX-N

MANUAL DE INSTRUCCIONES

INSTRUCTIONS MANUAL

MANUEL D'INSTRUCTIONS

MANUAL D'INSTRUCCIONS

MANUAL DE INSTRUÇÕES

MANUALE D'ISTRUZIONI

BETRIEBSANLEITUNG

HANDLEIDING

BETJENINGSINSTRUKTION

РУКОВОДСТВО К ПОЛЬЗОВАНИЮ

KULLANMA KILAVUZU

INSTRUKCJE OBSŁUGI

ΕΓΧΕΙΡΙΔΙΟ ΟΔΗΓΙΩΝ ΧΕΙΡΙΣΜΟΥ



RUBI

ÍNDICE

A. INSTRUCCIONES DE MONTAJE

Montaje

Seguridad

Conexionado

Aplicaciones

Limitaciones sobre condiciones ambientales

B. PUESTA EN MARCHA

Comprobaciones previas a la puesta en marcha

C. INSTRUCCIONES

A. INSTRUCCIONES DE MONTAJE

Montaje

Al desembalar la máquina compruebe que no haya piezas dañadas o rotas. De haberlas y en caso de necesidad de cambiar componentes, estos deben ser exclusivamente repuestos originales del fabricante.

Las máquinas DX se suministran embaladas con los pies de apoyo en posición de transporte. (fig. 1)

Antes de la puesta en marcha:

- 1.- Retirar los cuatro pomos A de los pies de apoyo. (fig. 2)
- 2.- Se requerirá la ayuda de otra persona para proceder a levantar el conjunto máquina hasta que los anclajes del chasis queden completamente liberados. (fig.3)
- 3.- Colocar los anclajes en posición de seguridad, comprobar que queden bien sujetos a los pies de apoyo. (fig. 4)
- 4.- Colocar de nuevo los cuatro pomos A. (fig. 5)
- 5.- Se aconseja la manipulación sobre superficies planas y niveladas, comprobando que la máquina esté bien asentada al suelo antes de empezar a trabajar, de esta manera conseguiremos unas condiciones de trabajo seguras. (fig. 6, 7)
- 6.- El cabezal móvil de la máquina viene fijado a la corredera para evitar posibles desplazamientos durante el trasporte. Afloje el pomo B para liberar la posición. (fig. 8)

Seguridad

Las medidas de seguridad deben ser leídas y comprendidas antes de la utilización de la máquina.

Las máquinas DX disponen, entre otras medidas de seguridad, de un sistema de protección que impide el contacto directo con el disco en el momento del corte.

Conexionado

Compruebe que la tensión y la frecuencia de la máquina, indicada en la placa de características coinciden con las de red. (fig. 9)

Durante el transporte, recoja el cable de alimentación enrollándolo. Nunca mueva la máquina tirando del cable.

Las máquinas se suministran sin cable. Ver referencias para cable en página 25.

Aplicaciones

Utilización: Las DX son máquinas profesionales de precisión, indicadas para el corte de materiales de construcción, ya sean cortes rectos o en inglete, mediante un sistema guiado de rodamientos. Estos cortes se realizan con discos de diamante refrigerados por agua.

Limitaciones sobre condiciones ambientales

Preste atención a las condiciones del entorno de trabajo. Manténgalo limpio y bien iluminado. La máquina debe mantenerse siempre limpia con el fin de obtener el máximo rendimiento en las condiciones de trabajo más seguras.

B. PUESTA EN MARCHA

Comprobaciones previas a la puesta en marcha

Antes de utilizar la máquina, compruebe que no hayan piezas gastadas, dañadas o rotas; si encuentra alguna, repárela o reemplácela inmediatamente.

Comprobar que los topes de la máquina estén perpendiculares al disco. Estos vienen regulados de fábrica.

Comprobar que la tensión y frecuencia de la red coincidan con la indicada en la placa de características de la máquina. (fig. 9)

La toma de red debe disponer de toma de tierra y protección para casos de fugas de corriente (Diferencial). Cuando utilice una extensión, compruebe que la sección del cable no sea inferior a 2,5 mm².

El protector del disco, protege al usuario de posibles lesiones durante el corte. Así en el momento del corte se ajustará la tapa según el grosor de la pieza a cortar.

C. INSTRUCCIONES

- 1.- Para instalar o reponer el disco deberá extraerse la tapa de protección. Quedará a la vista el eje motor. Monte el disco entre platillos haciendo coincidir el sentido de giro indicado en la máquina y apriete fuertemente la tuerca de fijación según se indica en la figura. (fig. 10, 11)
- 2.- Es imprescindible llenar de agua la bandeja hasta que la bomba de agua quede totalmente sumergida. Trabajar con el agua limpia alarga la vida del disco y mejora su rendimiento. (fig. 12)
- 3.- Las máquinas DX disponen de una mesa de apoyo fija para situar la cerámica, y del grupo motor deslizante. Este sistema permite trabajar con gran precisión y comodidad todo tipo de piezas cerámicas. (fig. 13)
- 4.- El tope limitador inferior de final de carrera nos permite delimitar en ambos lados la carrera del cabezal según las piezas a cortar. Al mismo tiempo con la ayuda de la cinta métrica superior podremos realizar cortes repetitivos con gran facilidad y precisión.(fig. 14, 15)
- 5.- El desplazamiento se realizará a través de ruedas provistas de rodamientos engrasados y obturados a bolas.
- 6.- El cambio de posición de corte recto a inglete o viceversa, el cambio de altura de corte, así como el ajuste de los topes para cortes repetitivos, deben realizarse con el motor parado, para evitar posibles accidentes. (fig. 16, 17)
- 7.- La puesta en marcha se realizará apretando el botón de color verde ó I, y para desconectar el botón de color rojo ó 0. (fig. 18)
- 8.- Si el motor se para sin causa aparente, deberá esperar unos minutos ya que con toda probabilidad lo habrá sometido a un sobreesfuerzo y deberá moderar en lo

D. MANTENIMIENTO

Limpieza y mantenimiento

E. CARACTERÍSTICAS GENERALES

Características técnicas

Conjunto máquina

Accesorios

Declaración de conformidad CE

Circuito eléctrico

Exploding



sucesivo la velocidad de avance del corte.

- 9.- Una vez en funcionamiento la máquina, esperar a que el motor y el suministro de agua a través de la bomba se normalicen (4 ó 5 segundos). Mediante el grifo A podrá regular el caudal de agua de refrigeración del disco. (fig. 17)
- 10.- Para realizar cortes correctos, el avance de la pieza a cortar debe de ser continuo, sin golpes y sin forzar el motor. Una acción incorrecta, puede romper la pieza y deteriorar gravemente el disco. (fig. 19, 20)
- 11.- Para realizar cortes finos a 1 cm se aconseja desplazar la mesa hacia el centro para aportar más superficie de apoyo. (fig. 21, 22)
- 12.- Las máquinas DX permiten realizar cortes paralelos exactos con la máxima precisión mediante el accesorio fijación cerámica para cortes repetitivos. Con la mesa adicional podrá obtener una mayor superficie de apoyo en momento del corte en piezas de gran formato. Pudiéndose situar a ambos lados de la máquina. (pag. 25 / ref.54990)
- 13.- Para cortar a 45° (Inglés), existe un sistema de bloqueo mecánico, el cual permite situar el cabezal con precisión. (fig. 23, 24)
- 14.- El efecto tronzador de las DX se consigue a través de un pivotaje del grupo motriz y de un sistema de bloqueo mecánico. El peso del motor queda compensado por un muelle antagonista. (fig. 25, 26)
- 15.- Fijado al chasis, se acopla el conjunto escuadra que gira entre 70° y 0°. Permite apoyar las piezas a cortar y efectuar cortes repetidos. (fig. 27, 28)
- 16.- No utilizar discos de diamante rajados o agrietados.
- 17.- No frenar los discos mediante presión lateral.
- 18.- Lea atentamente estas instrucciones antes de utilizar este producto y consérvelas.
- 19.- Mantener las herramientas de corte limpias para un funcionamiento mejor y más seguro:
 - Seguir las instrucciones para el cambio de accesorios.
 - Examinar periódicamente los cables de la máquina y si están dañados repararlos a través del servicio técnico autorizado.
 - Mantener las empuñaduras secas, limpias y libres de grasa y aceite.
- 20.- Retirar llaves de ajuste y las herramientas antes de poner en marcha la máquina.
- 21.- Asegúrese que el interruptor está en posición "OFF" cuando enchufe la máquina.
- 22.- Cuando la máquina se utilice en el exterior, utilizar solamente cordones extensibles destinados a usarse en exteriores.
- 23.- Antes de volver a usar una máquina, ésta debe comprobarse cuidadosamente para determinar que va a funcionar apropiadamente y será apta para la función a la que está destinada. Una protección u otra parte que este dañada, debería ser reparada apropiadamente o sustituida por el servicio técnico autorizado a menos que se indique otra cosa en este manual de instrucciones. No utilizar la máquina si el interruptor no se enciende y ni se apaga.

D. MANTENIMIENTO

Limpieza y mantenimiento

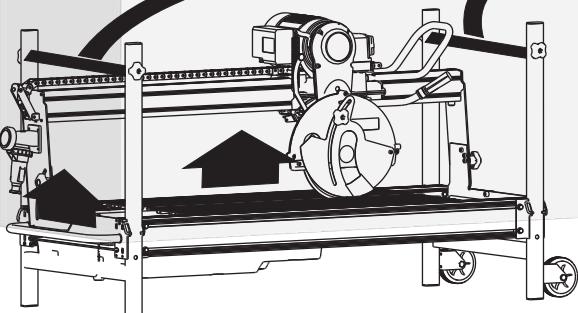
- 1.- Antes de proceder a la limpieza, mantenimiento o reparación de la máquina, así como antes del transporte, la máquina deberá ser desconectada y desenchufada.
- 2.- No utilizar productos de limpieza agresivos para la limpieza de la máquina.
- 3.- La máquina no debe ser sumergida en agua.
- 4.- Examinar periódicamente los cables de la máquina y si están dañados repararlos a través del servicio técnico autorizado.
- 5.- Mantener las empuñaduras secas, limpias y libres de grasa y aceite.
- 6.- Para una mejor conservación de la máquina se aconseja limpiar con agua después de su uso, así como hacer circular agua limpia a través del sistema de refrigeración. Antes de limpiar la máquina proceda a retirar la bandeja inferior, caerá el decantador sobre una cubeta o recipiente que previamente habremos colocado para la recogida de agua. (fig. 31)
- 7.- Compruebe regularmente el juego del cabezal disco, y proceda a ajustarlo en caso de que fuera necesario: (fig. 32)
 - 1.- Afloje la tuerca A.
 - 2.- Apriete suavemente el tornillo B con la ayuda de una llave 6 mm.
 - 3.- Apretar de nuevo la tuerca A.
- 8.- Con el uso continuado o indebidamente el conjunto escuadra puede perder la perpendicularidad. Para regularlo a 90° con exactitud: (fig. 33)
 - 1.- Coloque un cartabón alineado respecto al disco 90° apoyado en la escuadra y actúe sobre los tornillos A.
 - 2.- Repita la operación en la escuadra giratoria actuado sobre el tornillo B.
- 9.- Para escuadrar el disco a 90° coloque el cartabón sobre la mesa y regule la posición a través de los tornillos C. (fig. 34)

E. CARACTERÍSTICAS GENERALES

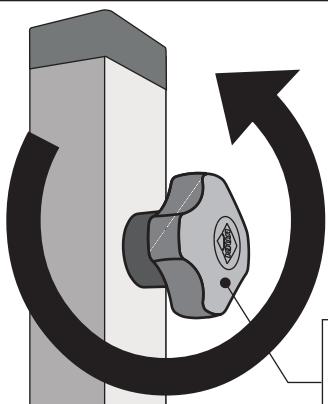
Características técnicas	Pag. 22-23
Conjunto máquina	Pag. 21
Accesorios	Pag. 25
Declaración de conformidad CE	Pag. 24
Circuito eléctrico	Pag. 26-27
Exploding	Ver anexo

1

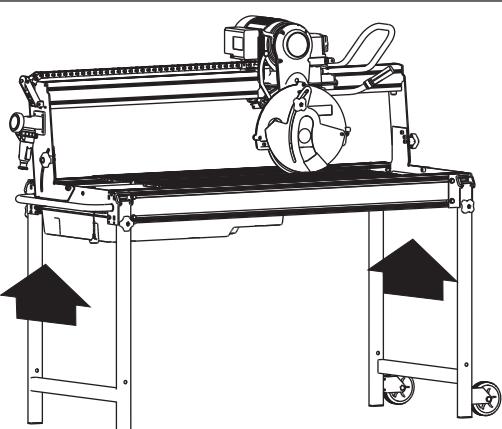
QUITAR / REMOVE



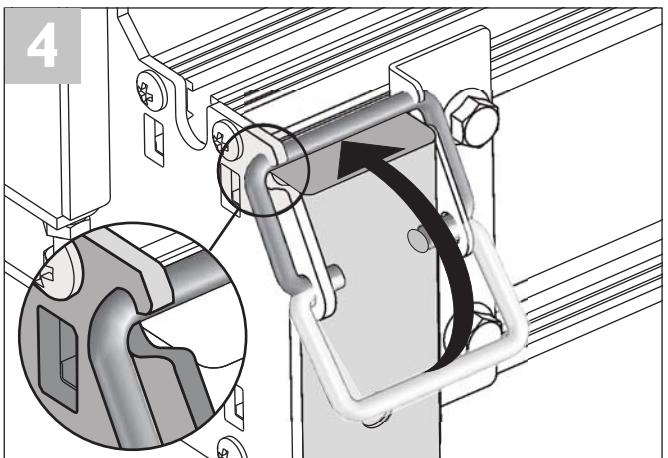
2



3



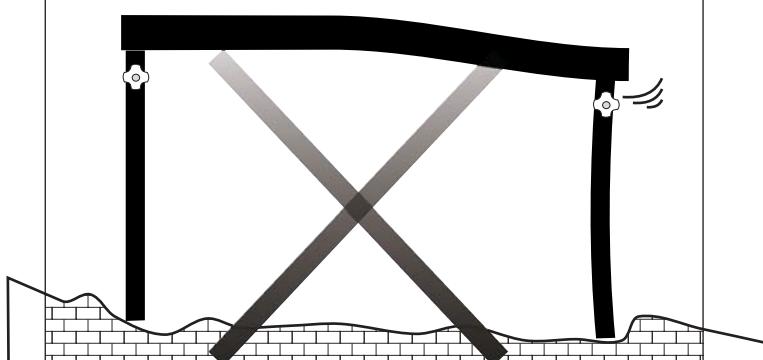
4



5

A
x4

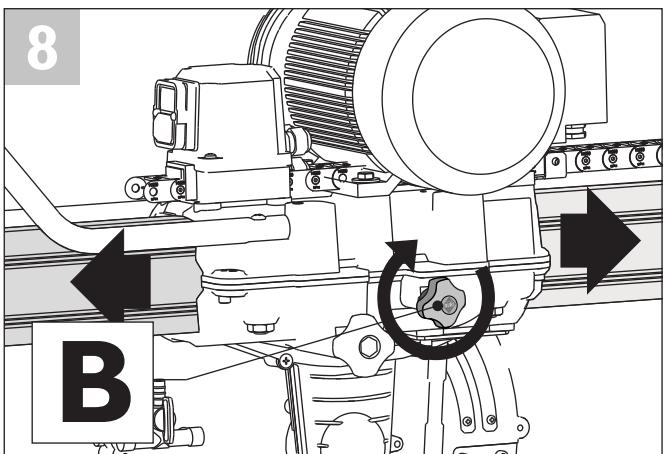
6

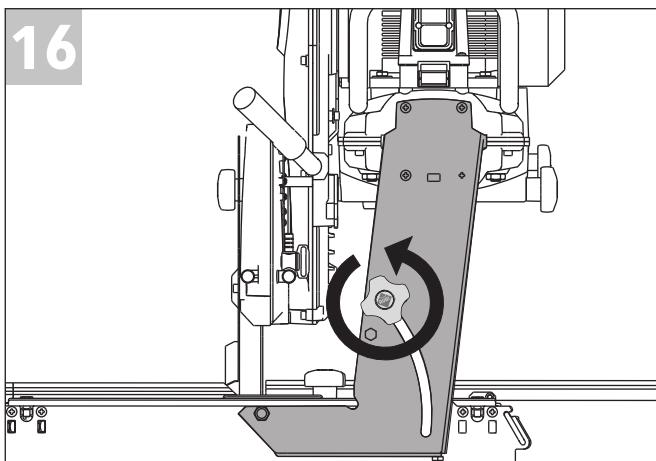
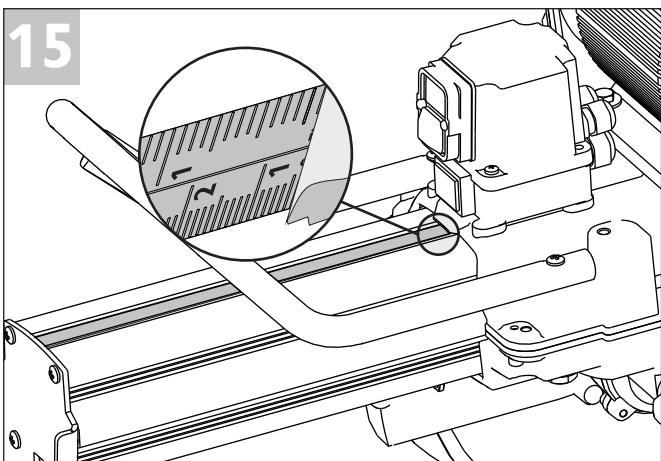
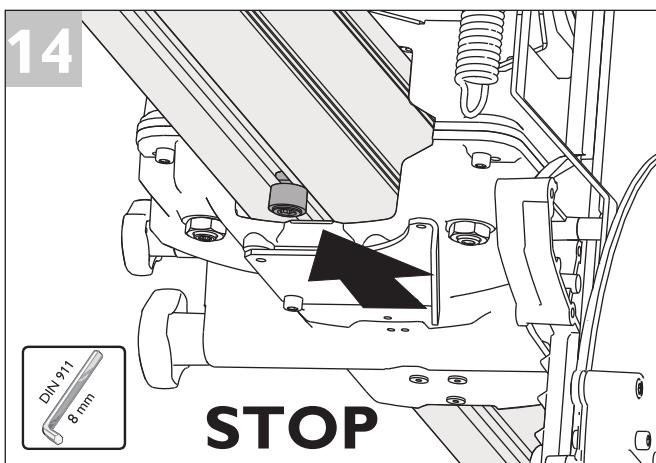
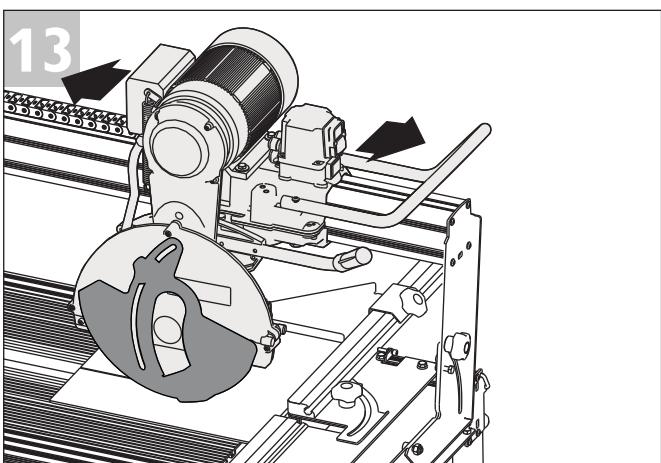
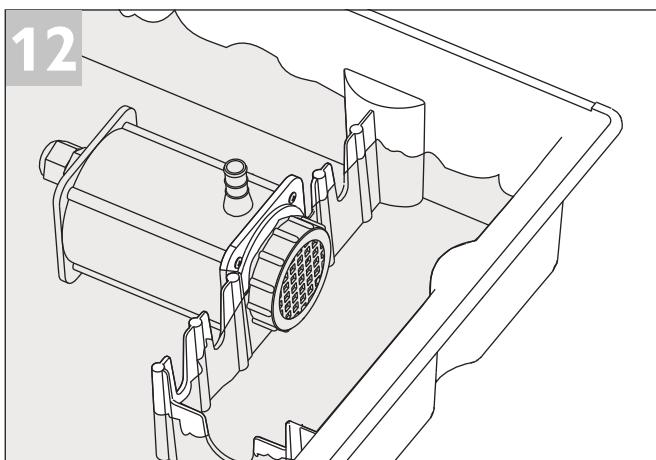
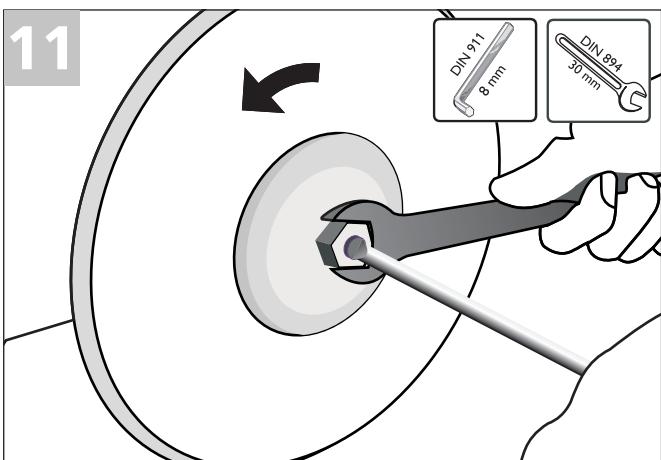
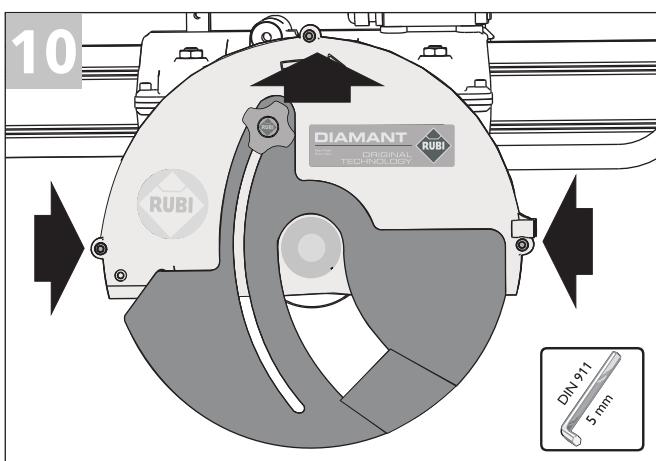
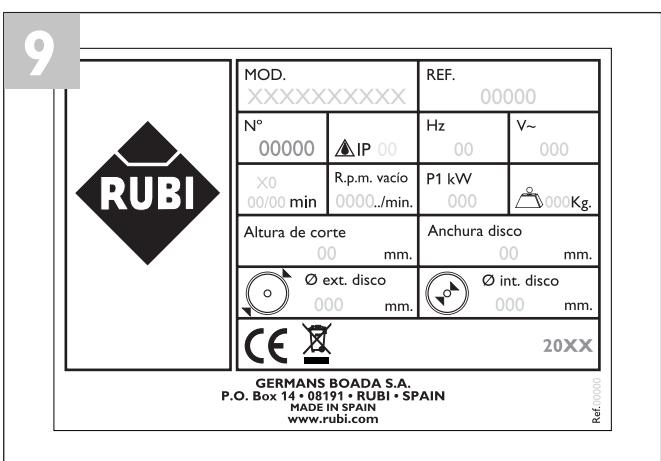


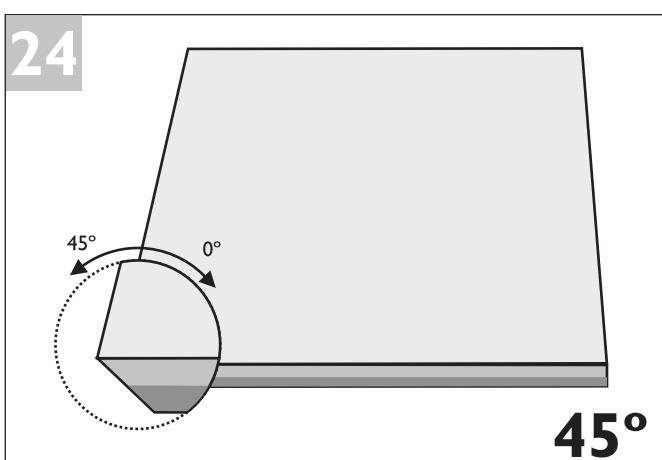
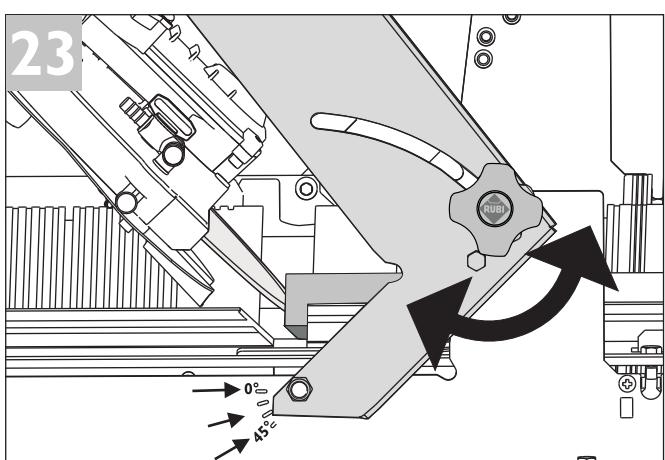
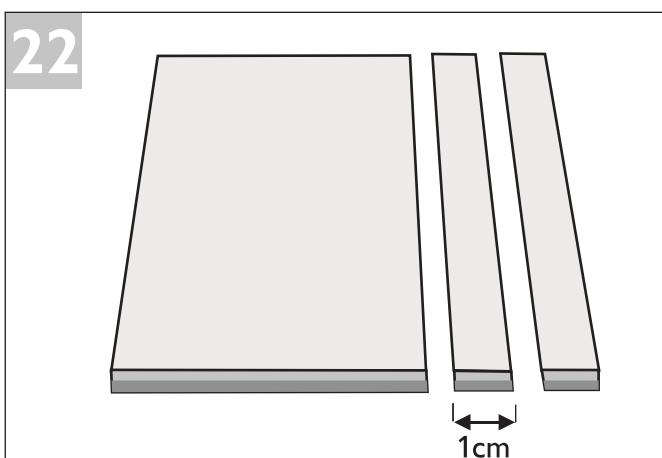
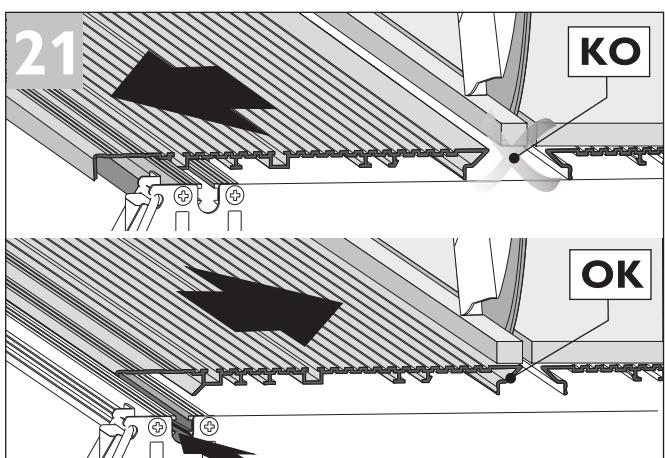
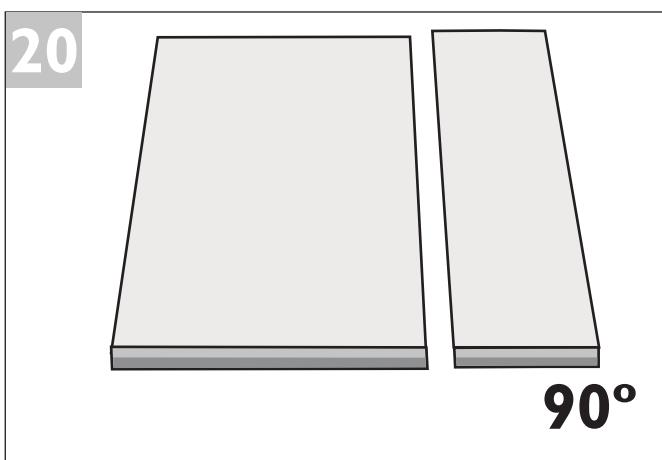
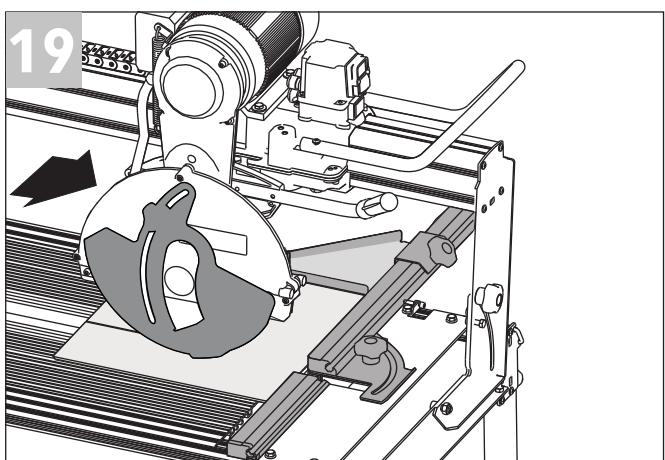
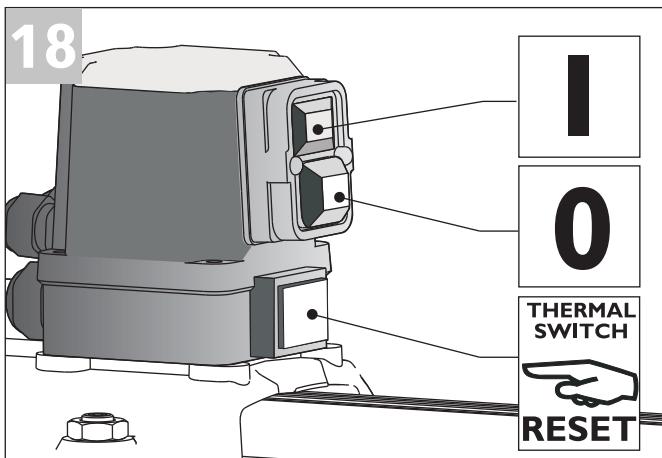
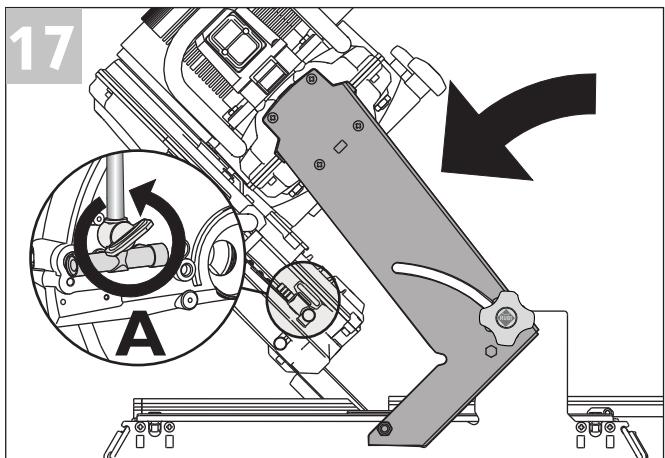
7

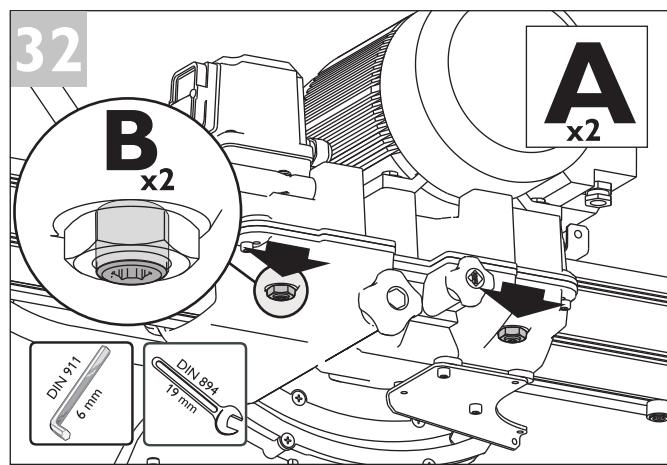
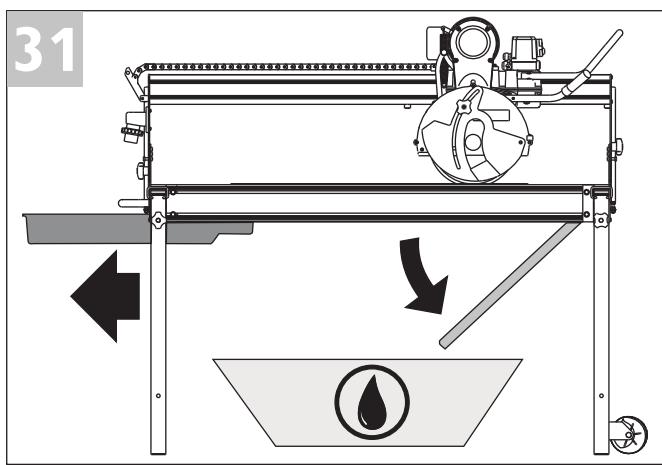
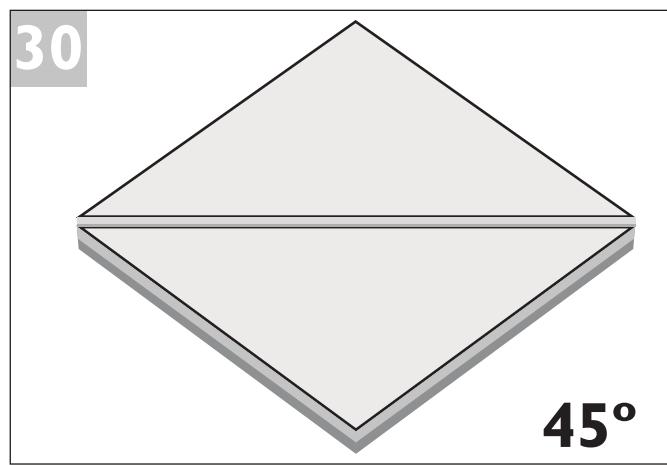
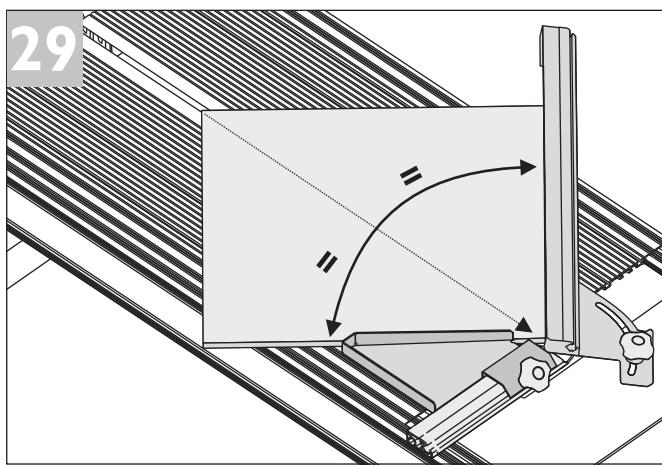
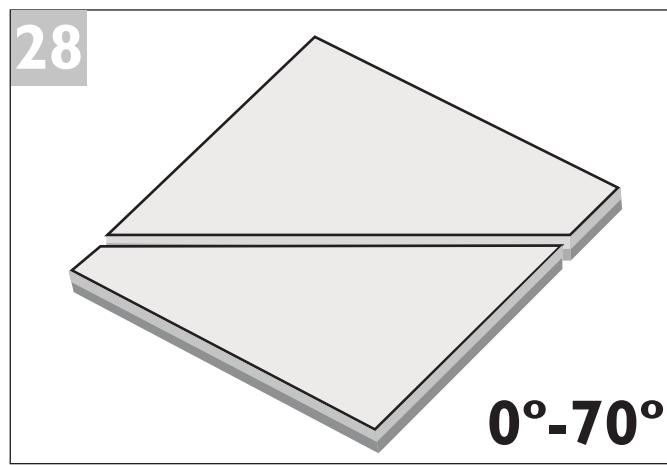
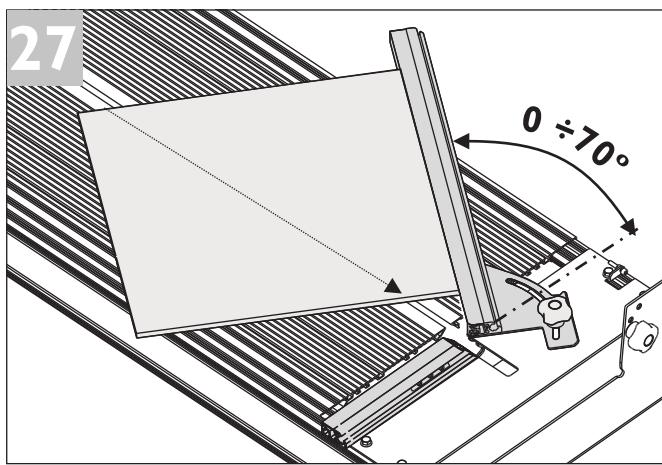
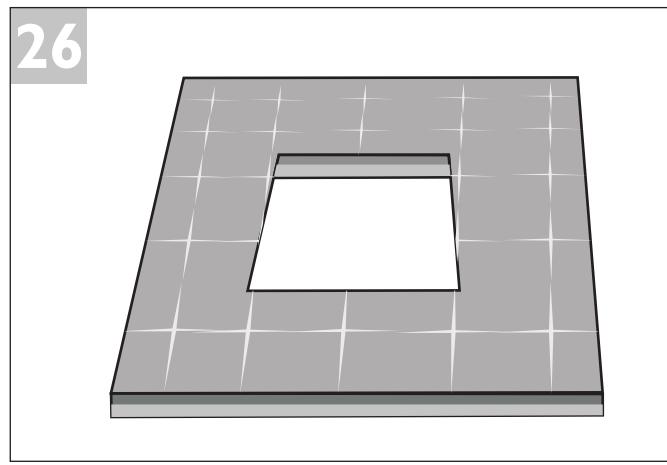
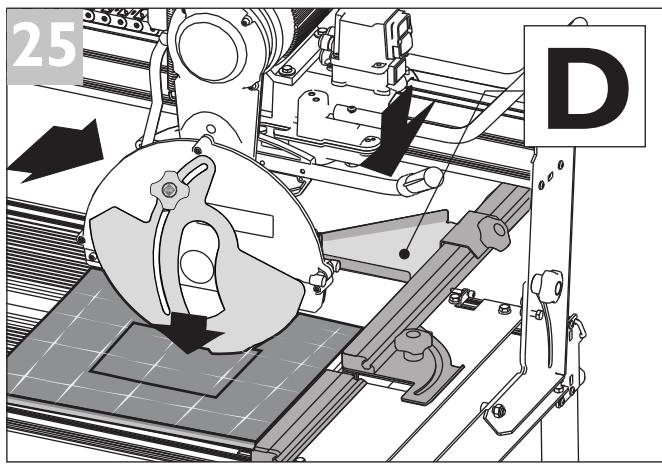
OK

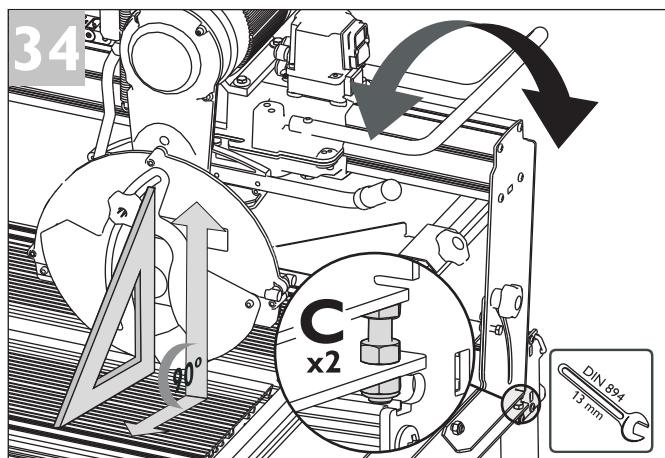
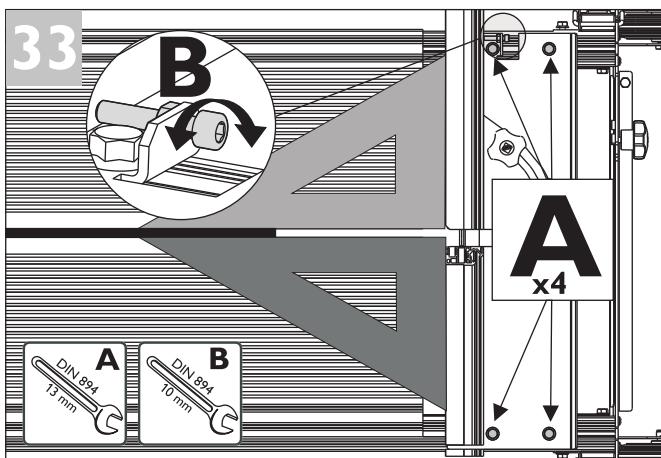
8











CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TECHNICAL CHARACTERISTICS

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CARACTERÍSTIQUES TÉCNIQUES

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CARATTERISTICHE TECNICHE

TECHNISCHE DATEN**TECHNISCHE KENMERKEN**

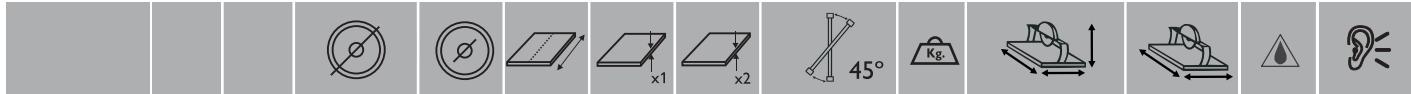
TEKNISKE KARAKTERISTIKA

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

TEKNİK ÖZELLİKLER

DANE TECHNICZNE

ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ



DX-350 1000	mm ►	300/350 mm	25,4 mm	128 cm	92 mm	230 mm	- Por giro del cabezal - By head rotation - Par rotation de la tête - Per giro del capitol - Por rotação do cabeça - Tramite rotazione della testa - Durch Drehen des Kopfstocks - Per draai van de zaagkop - Поворотом головки - Ваљане сечилницији испод - Przez obrót głowicy - Για κάθετη στροφή ης κεφαλή πυρίτσα	102 Kg	170x73x86 cm	100x60 cm	IP 54 <70dB (A)
	inch ►	12/14 inch	1 inch	50,4 inch	3,6 inch	9 inch		224,9 lb	66,9x28,7x33,9 inch	39,4x23,6 inch	
DX-350 1300	mm ►	300/350 mm	25,4 mm	158 cm	92 mm	230 mm		114 Kg	200x73x86 cm	130x60 cm	IP 54 <70dB (A)
	inch ►	12/14 inch	1 inch	62,2 inch	3,6 inch	9 inch		251,3 lb	78,7x28,7x33,9 inch	51,2x23,6 inch	

CONJUNTO MÁQUINA
THE OVERALL MACHINE
ENSEMBLE MACHINE
CONJUNT MAQUINA
CONJUNTO MÁQUINA
GRUPPO MACCHINA
MASCHINENEINHEIT**MACHINE-EENHEID**
MASKINEN, SAMLET
МАШИНА В СБОРЕ
TÜM MAKİNE AKSESUARLARI
TYPY MASZYN
ΣΙΝΟΛΟ ΤΟΥ ΕΡΓΑΛΕΝΟΥ

		230V 50Hz	230V 50Hz 3F	220V 60Hz	220V 60Hz INCH	120V 50Hz	120V 60Hz INCH	380V 50Hz 3F
DX-350 1000	REF.	51920	51926	51922	51923	51924	51925	51928
DX-350 1300	REF.	51930	51936	51932	51933	51934	51935	51938
	P1 (KW)	2,2	3	2,2	2,2	2,2	2,2	3
	RPM	2800	2840	3400	3400	2800	3400	2840
		S1	S1	S1	S1	S1	S1	S1
		▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼
		56966	56966	56966	56966	56968	56968	56966

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TECHNICAL CHARACTERISTICS

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CARACTERÍSTIQUES TÉCNIQUES

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CARATTERISTICHE TECNICHE

TECHNISCHE DATEN**TECHNISCHE KENMERKEN**

TEKNISKE KARAKTERISTIKA

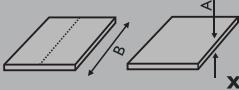
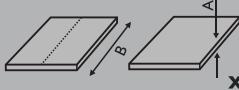
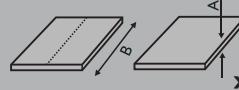
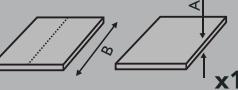
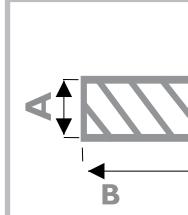
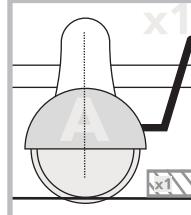
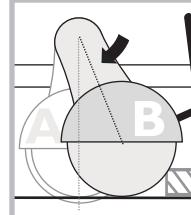
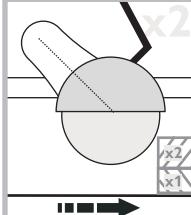
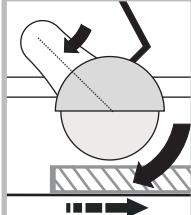
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

TEKNİK ÖZELLİKLER

DANE TECHNICZNE

ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

DX-350 1000

 90 mm 3,5 inch	 x1	 x1	 x2	 x1			
300–25,4 mm 12-1 inch		mm ► 102,5 cm 10 mm inch ► 40,35 inch 0,4 inch					
350–25,4 mm 14-1 inch		mm ► 100 cm 10 mm inch ► 39,4 inch 0,4 inch		mm ► 83 cm 100 mm inch ► 32,68 inch 4 inch			
		mm ► 98 cm 15 mm inch ► 38,58 inch 0,6 inch		mm ► 82,5 cm 120 mm inch ► 32,48 inch 4,7 inch			
		mm ► 97 cm 30 mm inch ► 38,19 inch 1,2 inch		mm ► 78,5 cm 140 mm inch ► 30,91 inch 5,5 inch			
		mm ► 96 cm 50 mm inch ► 37,80 inch 2 inch		mm ► 73,5 cm 170 mm inch ► 28,94 inch 6,7 inch			
		mm ► 94,5 cm 90 mm inch ► 37,20 inch 3,5 inch		mm ► 100 cm 0-120 mm inch ► 39,4 inch 0- 4,7 inch			
		mm ► 80,5 cm 100 mm inch ► 31,69 inch 3,9 inch					
		mm ► 80 cm 120 mm inch ► 31,50 inch 4,7 inch					
				mm ► 76 cm 140 mm inch ► 29,92 inch 5,5 inch			
				mm ► 71 cm 170 mm inch ► 27,95 inch 6,7 inch			
				mm ► 68 cm 200 mm inch ► 26,77 inch 7,9 inch			
				mm ► 66,5 cm 230 mm inch ► 26,18 inch 9,1 inch			
 A B		 x1		 A B			
		 x2		 x1			

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TECHNICAL CHARACTERISTICS

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CARACTERÍSTIQUES TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CARATTERISTICHE TECNICHE

TECHNISCHE DATEN**TECHNISCHE KENMERKEN**

TEKNISKE KARAKTERISTIKA

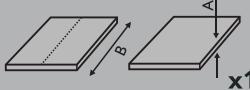
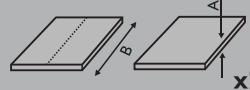
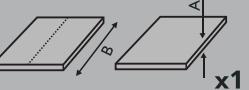
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

TEKNİK ÖZELLİKLER

DANE TECHNICZNE

ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

DX-350 1300

 ∅ 90 mm 3,5 inch	 x1	 x1	 x2	 x1							
300–25,4 mm 12-1 inch											
350–25,4 mm 14-1 inch											
mm inch											
mm inch											
mm inch											
mm inch											
mm inch											
mm inch											
mm inch											
mm inch											
mm inch											
mm inch											
mm inch											
mm inch											
mm inch											
mm inch											
mm inch											
mm inch											
mm inch											
mm inch											
mm inch											
mm inch											
mm inch											
mm inch											
mm inch											
mm inch											
mm inch											
mm inch											
mm inch											
mm inch											
mm inch											
mm inch											
mm inch											
mm inch											
mm inch											
mm inch											
mm inch											
mm inch											
mm inch											
mm inch											
mm inch											
mm inch											
mm inch											
mm inch											
mm inch											
mm inch											
mm inch											
mm inch											
mm inch											
mm inch											
mm inch											
mm inch											
mm inch											
mm inch											
mm inch											
mm inch											
mm inch											
mm inch											
mm inch											
mm inch											
mm inch											
mm inch											
mm inch											

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD CE**DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD CON DIRECTIVAS CE**

Germans Boada, S.A.
Avda. Olimpiades, 89-91
08191 Rubí, Barcelona (Spain)

declara bajo su responsabilidad, que la máquina:

DX
que se describe en la documentación que se adjunta, es conforme con los requisitos de la Directiva de Máquinas 89/392/CEE, modificada por las Directivas 91/368/CEE y 93/44/CEE, la norma CEI 1029.1.

EC DECLARATION OF CONFORMITY**DECALARATION OF COMPLIANCE WITH EEC REGULATIONS**

Germans Boada,S.A.
Avda. Olimpiades, 89- 91
08191 Rubí, Barcelona Spain

solemnly declares that the machine:

DX
described in the attached document complies with the requisites regarding the Regulations of Machines 89/392/EEC, modified by the Regulations 91/368/ EEC and 93/44/EEC, regulation EIC 1029.1.

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ CE**DÉCLARATION DE CONFORMITÉ AUX DIRECTIVES CE**

Germans Boada, S.A.
Avda. Olimpiades, 89-91
08191 Rubí, Barcelona (Spain)

déclare sous sa responsabilité que la machine :

DX
qui est décrite dans la documentation ci-joint, est conforme aux exigences de la Directive relative aux Machines 89/392/CEE, modifiée par les Directives 91/368/CEE et 93/44/CEE, la norme CEI 1029.1.

DECLARACIÓ DE CONFORMITAT CE**DECLARACIÓ DE CONFORMITAT SEGONS DIRECTIVES CE**

Germans Boada, S.A.
Avda. Olimpiades, 89-91
08191 Rubí, Barcelona (Spain)

declara sota la seva responsabilitat, que la màquina:

DX
que es descriu amb la documentació adjunt, esta conforme amb els requisits de la Directiva de Mäquines 89/392/CEE, modificada per les Directives 91/368/CEE i 93/44/CEE, la norma CEI 1029.1.

DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE CE**DECLARAÇÃO EM CONFORMIDADE COM DIRECTIVAS CE**

Germans Boada, S.A.
Avda. Olimpiades, 89-91
08191 Rubí, Barcelona (Spain)

declara sob a sua responsabilidade, que a máquina:

DX
que se descreve na documentação em anexo, está conforme com os requisitos da Directiva de Mäquines 89/392/CEE, modificada pelas Directivas 91/368/CEE e 93/44/CEE, pela norma CEI 1029.1.

DICHIAРАZIONE DI CONFORMITÀ CEE**DICHIAРАZIONE CONFORMITÀ CON LE NORME CE**

Germans Boada, S.A.
Avda. Olimpiades, 89-91
08191 Rubí, Barcelona (Spain)

dichiara sotto la propria responsabilità, che la macchina:

DX
Descritta nella documentazione allegata, è realizzata in conformità ai requisiti della Norma relativa alle Macchine 89/392/CEE, modificata dalle Norme 91/368/CEE e 93/44/CEE, con la norma CEI 1029.1.

KONFORMITÄTSERKLÄRUNG CE KENNZEICHNUNG**KONFORMITÄTSERKLÄRUNG MIT LEITENDER DIREKTION CE**

Germans Boada, S.A.
Avda. Olimpiades, 89-91
08191 Rubí, Barcelona (Spain)

erklärt unter seiner Haftung, dass die Maschine:

DX
die in den beiliegenden Unterlagen beschrieben wird, mit den Anforderungen der Maschinenrichtlinien 89/392/CEE übereinstimmt, die von den Richtlinien 91/368/CEE und 93/44/CEE, die Norm CEI 1029.1.

GELIJKVORMIGHEIDSATTEST EU**VERKLARING VAN OVEREENSTEMMING MET EG-RICHTLIJNEN**

Germans Boada, S.A.
Avda. Olimpiades, 89-91
08191 Rubí, Barcelona (Spanje)

verklaart op eigen verantwoordelijkheid dat de machine:

DX
die in de bijgesloten documentatie beschreven wordt, in overeenstemming is met de vereisten van de Machinerichtlijn 89/392/EEG, gewijzigd door de Richtlijnen 91/368/EEG en 93/44/EEG, de CEI-norm 1029.1.

EU OVERENSSTEMMELSESERKLÄRING**ERKLÄRING PÅ OPFYLDELSE AF EU-DIREKTIVER**

Germans Boada, S.A.
Avda. Olimpiades, 89-91
08191 Rubí, Barcelona (Spain)

erklærer under ansvar, at maskinen:

DX
der beskrives i den vedlagte dokumentation, opfylder kravene i EU-Direktivet 89/392/CEE vedr. maskiner, ændret ved EU-Direktiverne 91/368/CEE og 93/44/CEE, standarden CEI 1029.1.

ЗАЯВЛЕНИЕ О СООТВЕТСТВИИ ЕС**ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ ДИРЕКТИВАМ СЕ**

Germans Boada, S.A.
Avda. Olimpiades, 89-91
08191 Rubí, Barcelona (Spain)

заявляет со всей ответственностью, что станки:

DX
описание которых прилагается, отвечает требованиям Директивы о станках 89/392/CEE, ее модификациям Директивам 91/368/CEE у 93/44/CEE, норме CEI 1029.1.

"CE" YE UYGUNLUK BEYANI**EEC DÜZENLEMELERİ UYUMLULUK BEYANI**

Germans Boada, S.A.
Avda. Olimpiades, 89-91
08191 Rubí, Barcelona (Spain)

İşbu belge ile
Ekteki dokümdan yer alan **DX** modeli makinenin 91/368/EEC ve 93/44/EEC, Düzenlemeleri ile EIC 1029.1. düzenlemeleri ile tadił edilmiş 89/392/EEC Makine düzenlemelere uyumu olduğunu beyan eder.

DEKLARACJA ZGODNOŚCI CE**DEKLARACJA ZGODNOŚCI Z DYREKTYWAMI CE**

Germans Boada, S.A.
Avda.Olimpiades,89-91
08191 Rubi,Barcelona (Spain)

oświadczenie pod swoją odpowiedzialnością, że maszyna:

DX
która opisuje się w dokumentacji jaką się załączza, jest zgodna z wymaganiami Dyrektywy Maszyn 89/392/CEE, zmodyfikowanej przez Dyrektywy 91/368/CEE i 93/44/CEE, normą CEI 1029.1.

ΔΗΛΩΣΗ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ CE**ΒΕΒΑΙΩΣΗ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΜΕ ΤΙΣ ΟΔΗΓΙΕΣ ΤΗΣ ΕΥΡΩΠΑΪΚΗΣ ΈΝΩΣΗΣ**

Η εταιρία
Germans Boada S.A.
Avda. Olimpiades, 89-91
08191 Rubí, Barcelona (Spain)

βεβαιώνει με δική της ευθύνη, ότι το μηχάνημα

DX
Που περιγράφεται στο έγγραφο που επισυνάπτεται, είναι σύμφωνο με τις προϋποθέσεις της Οδηγίας περί Μηχανημάτων 89/392/EOK, όπως τροποποιήθηκε από τις Οδηγίες 91/368/EOK και 93/44/EOK, τον κανονισμό ΚΑΑ 1029.1.

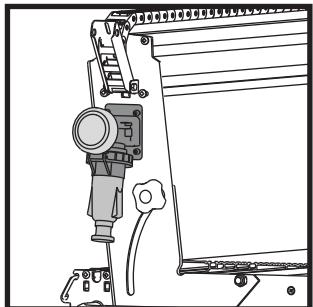
Salvador Durán
Dirección Técnica
Technical Director

ACCESORIOS
ACCESSORIES
ACCESSIONS
ACCESSORIS

ACESSÓRIOS
ACCESSORI
ZUSATZTEILE
ACCESOIRES

TILBEHØR
ЛОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
AKSAM
AKCESORIA

ΑΞΕΣΟΥΑΡ

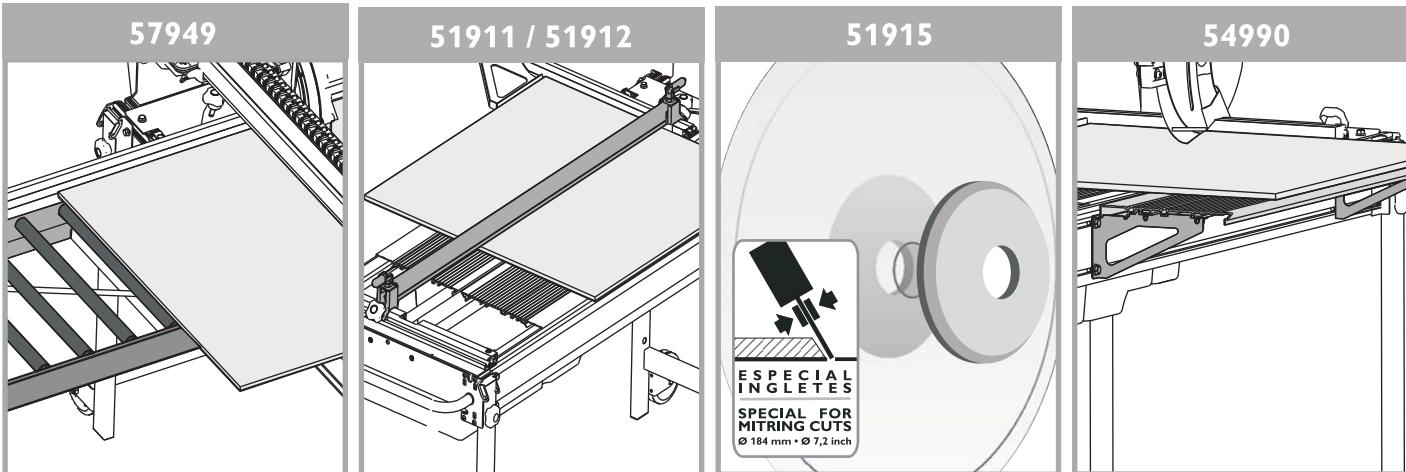


CABLES CON ENCHUFE
CABLE WITH PLUG
CABLES AVEC PRISE
CABLES AMB ENDOLL
CABOS ELÉCT. COM FICHA
CAVO CON SPINA
KABEL MIT STECKER

KABELS MET STEKKER
STIKKABEL
КАБЕЛИ С РОЗЕТКОЙ ДЛЯ
KABLO FIŞ
KABLE Z WTYCZKĄ
КАЛЮДІО ПРІЗА

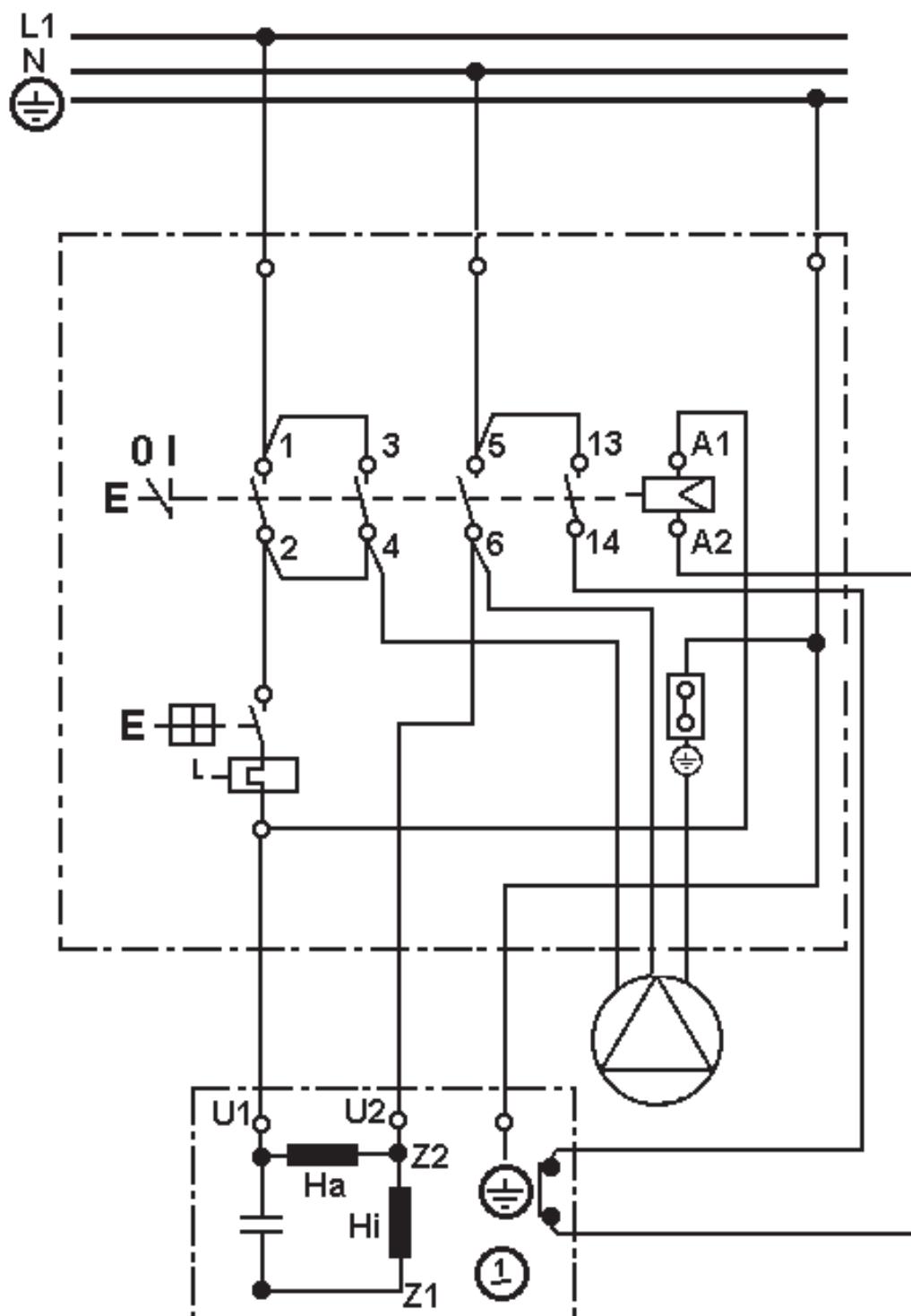
		230V 50Hz	230V 50Hz 3F	220V 60Hz	220V 60Hz INCH	120V 50Hz	120V 60Hz INCH	380V 50Hz 3F
DX-350 1000	REF.	51920	51926	51922	51923	51924	51925	51928
DX-350 1300	REF.	51930	51936	51932	51933	51934	51935	51938
		▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼
		58850	58863	58850	58856	58852	58855	58851

	CRN	CPA	CPC	CPC2	CEV	TON	TEV	SON	SHA	SEV	SHR
	300 mm · 12 inch	30910	30930	30970	30960	30950	31910	31930	32910	32930	32950
	350 mm · 14 inch	30911	30931	30971	---	30951	31911	31931	---	---	32970
						05973					
						57949					
	1000					51911					
	1300					51912					
						51915					
						54990					



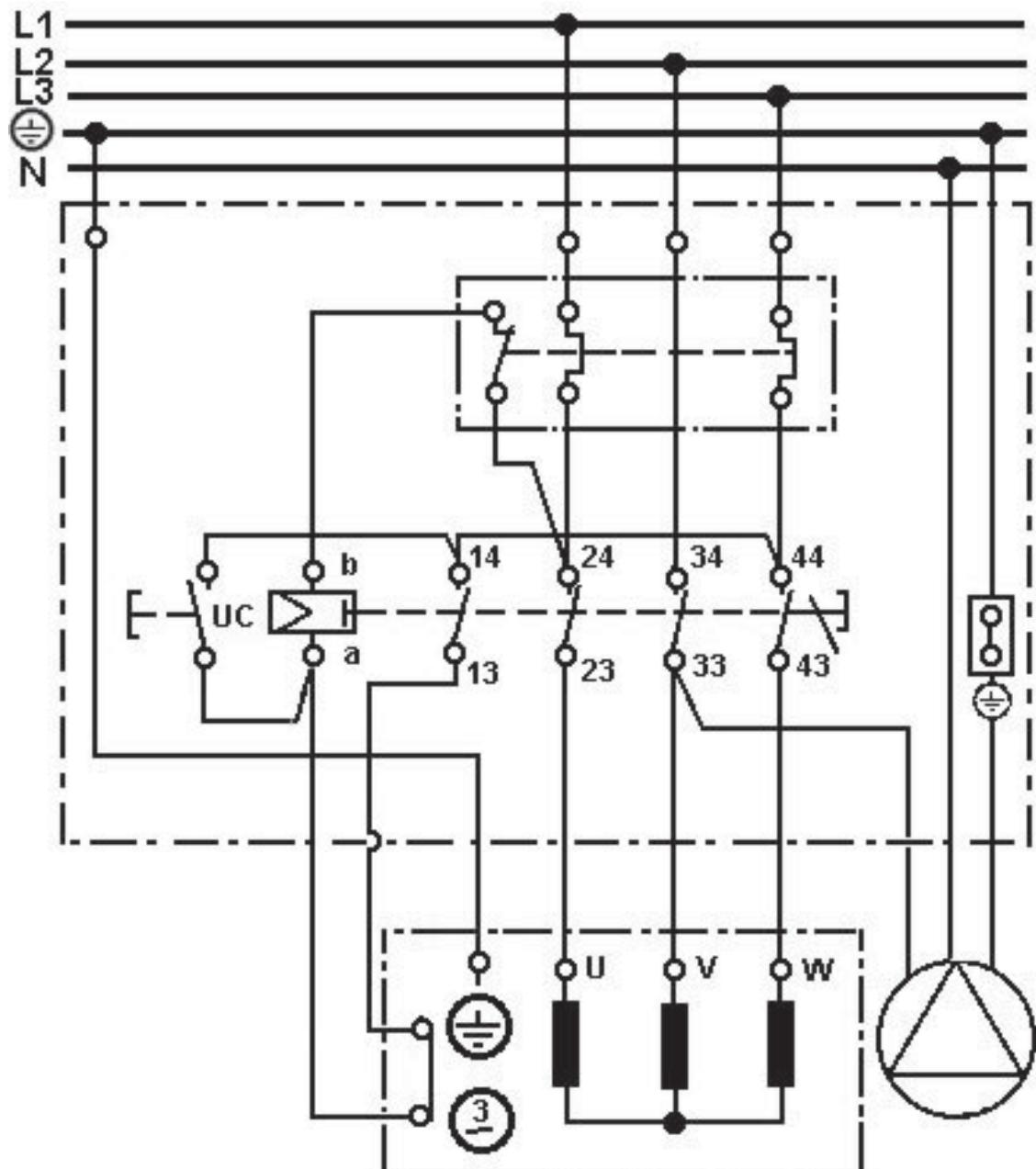
CIRCUITO ELÉCTRICO
 ELECTRIC MITRING SAWS FOR TILES
SYSTÈME ÉLECTRIQUE
 CIRCUIT ÉLECTRIC
CIRCUITO ELÉCTRICO
 CIRCUITO ELETTRICO
ELEKTRISCHER STROMKREIS

STROOMKETEN
 ELEKRISK KREDSLØB
 ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЧЕПЬ
 ELEKTRİK DEVRESİ
ODWÓD ELEKTRYCZNY
 НАЛЕКТРИКА КЕКЛӨМӘ



CIRCUITO ELÉCTRICO
 ELECTRIC MITRING SAWS FOR TILES
SYSTÈME ÉLECTRIQUE
 CIRCUIT ÉLECTRIC
CIRCUITO ELÉCTRICO
 CIRCUITO ELETTRICO
ELEKTRISCHER STROMKREIS

STROOMKETEN
 ELEKRISK KREDSLØB
 ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЧЕПВ
 ELEKTRİK DEVRESİ
ODWÓD ELEKTRYCZNY
 НЛЕКТРИКА КЕКЛОМА





**GERMANS BOADA S.A.
MADRID**

Marie Curie, 7, edif. B, bajos 7
28529 Rivas Vaciamadrid
SPAIN
Tel: 34 914 99 48 63
Fax: 34 914 99 48 70
E-mail: gboada.madrid@rubi.com

(P)

LUSARUBI Lda.
E.N.1- Malaposta do Carqueijo
Apartado 66
3050-901 MEALHADA
PORTUGAL
Tel. 351 231 947 550
Fax. 351 231 947 551
E-mail: lusarubi@rubi.com

(D)

RUBI DEUTSCHLAND GmbH
Mollsfeld 5
40670 Meerbusch
DEUTSCHLAND
Tel. 49 (0) 2159 814 49 29
Fax. 49 (0) 2159 814 49 31
E-mail: rubideutschland@rubi.com

(PL)

RUBI POLSKA Sp. z o.o.
ul. Pulawska 303,
Ursynów Business Park, wejście B, I p.
02-785 Warszawa
POLSKA
tel. +48 (0)22549 4070
fax +48 (0)22549 4071
E-mail: rubipolska@rubi.com

GERMANS BOADA S.A.
Pol. Can Rosés, Avda. Olimpiadas 89-91
P. O. BOX 14
08191 RUBI (Barcelona) SPAIN
Tel. 34 936 80 65 00
Fax. 34 936 80 65 01
E-mail: gboada@rubi.com

(I)

RUBI ITALIA S.r.l.
Via Radici in Piano, 596/A
41049 SASSUOLO (MO)
ITALIA
Tel. 39 0 536 81 09 84
Fax. 39 0 536 81 09 87
E-mail: rubitalia@rubi.com

(NL) (L) (B)

RUBI BENELUX BV.
Charles Petitweg 7-4
4827 HJ BREDA
NEDERLAND
Tel. 31 (0) 76 57 29 200
Fax. 31 (0) 76 57 20 190
E-mail: rubibenelux@rubi.com

(ROM)

RUBI BRASOV SRL.
Parcul Industrial Prejmer
DN 10 Km. 140
Strada Brussel nr 29 Hala 15
PREJMER (BRASOV)
ROMANIA
Tel.: + 40 74 010 74 01
E-mail: rubibrasov@rubi.com

(USA)

RUBI TOOLS USA Inc.
9900 NW 21st Street
MIAMI, FL 33172 • USA
Toll Free: 1 866 USA RUBI
Tel. 1 305 715 9892
Fax 1 305 715 9898
E-mail: rubitools.usa@rubi.com

(BRA)

RUBI DO BRASIL LTDA.
Av. Paulista, 2300 - andar Pilóts
CEP-01310-300 - Cerqueira César
SAO PAULO - BRASIL
Tel.: +55.11.2847-45 53/54/55
Fax: +55.11.2847-45 50
E-mail: rubidobrasil@rubi.com

RUBI DANMARK
GERMANS BOADA DANMARK
Lautruphøj 1-3
2750 BALLERUP • DANMARK
Tel. +45 4420 9940
Fax. +45 4420 9954
E-mail: rubidanmark@rubi.com

RUBI SUOMI
GERMANS BOADA SIVULIIKE SUOMESSA
Keilasatama 3
02150 ESPOO • SUOMI • FINLAND
Tel. +358 (0)9 2510 7400
Fax. +358 (0)9 2510 7100
E-mail: rubisuomi@rubi.com

RUBI ROSSIA
GERMANS BOADA, S.A.
Tel: +7 495 967 93 21
Fax: +7 495 967 97 00
E-mail: rubirossia@rubi.com

RUBI INDIA
GERMANS BOADA S.A.
Tel. +91 11 237 10182
Fax. +91 11 237 10181
E-mail: rubiindia@rubi.com

RUBI ALGERIE
GERMANS BOADA S.A.
Port. : 07 7572 5605
E-mail: rubialgerie@rubi.com

RUBI MIDDLE EAST
GERMANS BOADA S.A.
UNITED ARAB EMIRATES
Tel: (971) 4.329.63.08
Fax: (971) 4.329.63.09
E-mail: rubimiddleeast@rubi.com

RUBI VENEZUELA
GERMANS BOADA S.A.
Tel: (58-212) 0416 6105401
Tel: (58-212) 0414 3219433
Tel/Fax: (58) 0212 2722861
E-mail: rubivenezuela@rubi.com

RUBI CHILE
GERMANS BOADA S.A.
Tel: 56 9 77447758
E-mail: rubichile@rubi.com